

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, No 2024/01/02-DoP-HW FR-03

1. Identyfikacyjny kod produktu:

Konstrukcyjna sklejka bukowa Paged FR fl Beech, nieoklejana, 9-24 mm.

2. Możliwe zastosowania:

Dla sklejek nieoklejonych i niezabezpieczonych powierzchniowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2.

3. Producent:

Paged Morąg S.A.
ul. Kwiatowa 1
12-200 Pisz

5. System AVCP:

AVCP system 1

6a. Norma zharmonizowana:

EN 13986:2004+A1:2015, EN 13501-1:2019-02

Paged Morąg
ul. Kwiatowa 1
12-200 Pisz, Polska
0763-CPR-6078

Jednostka notyfikowana:

MPA Eberswalde - Materialprüfanstalt Brandenburg GmbH (Approved body No 0763)
Alfred-Möller-Straße 1
16225 Eberswalde
Germany

7. Deklarowane właściwości:

Sklejka bukowa			
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Właściwości
Reakcja na ogień	Podłoże z materiału Euroklasy A1 lub A2, z/lub bez pustki powietrznej	9	Klasa (podłogi)
			B _{fl-s1}
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości		
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza μ - 100 Dla małej wilgotności powietrza μ - 235		
Emisja formaldehydu	Klasa E1		
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera		
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD		
Współczynnik pochłaniania dźwięku α	Zakres	α	
	250-500 Hz	0,10	
	1000-2000 Hz	0,30	
Przewodność cieplna λ (W/(mK))	0,19		
Jakość sklejenia	Klasa 2		
Trwałość Biologiczna	Niepowlekanie lub powlekanie i niezabezpieczenie	Klasa użytkowa 2	
Siła kotwienia	NPD		
Przepuszczalność powietrza	NPD		
Sztynność i nośność płyt	NPD		
Średnia gęstość (kg/m ³)	700-950		

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015


Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości					
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg EN 636						
II	F70	F50	F40	F30	F40	
I	F20	F35	F30	F35	F30	
Wartości charakterystyczne zginania wg EN 636 (N/mm ²)						
f_m II	105	75	60	45	60	
f_m I	30	52	45	52	45	
Charakt. wytrzymałość przy ściskaniu	NPD					
Charakt. wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD					
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg EN 636						
II	E100	E100	E100	E90	E80	
I	E35	E70	E70	E70	E60	
Średni MOE przy zginaniu wg EN 636 (N/mm ²)						
E_m II	9000	9000	9000	8100	7200	
E_m I	3150	6300	6300	300	5400	
Charakt. średni MOE przy ściskaniu	NPD					
Charakt. średni MOE przy rozciąganiu	NPD					
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty	NPD					
Charakt. średni MOR przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty	NPD					
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD					
Charakt. średni MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD					

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

Pisz, Polska, 2 stycznia 2024


Jarosław Wasiuk
Dyrektor Sprzedaży Eksportowej
Export Sales Director