

ZAPYTANIE OFERTOWE

w postępowaniu prowadzonym
zgodnie z zasadą konkurencyjności

Zamówienie w ramach projektu pn „Wdrożenie do firmy Paged Plywood SA. kompletnego cyberfizycznego systemu, umożliwiającego cyfryzację i robotyzację produkcji sklejk i wprowadzenie założeń przemysłu 4.0. na rzecz zwiększenia odporności do działania w warunkach kryzysowych” współfinansowane z **KRAJOWEGO PLANU ODBUDOWY, A2.1.1 - Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach**

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Ekstruder do formowania sklejki

ZAMAWIAJĄCY:

Paged Plywood S. A.

14-300 Morąg, ul. Mazurska 1,

NIP 7411378488, REGON 510445569

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA,
kod CPV: 42642100-9 Obrabiarki do obróbki drewna

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Gatunki drewna: Brzoza, Olcha, Sosna.

Waga: ok. 600 kg/m³.

Wymiary forniru: 4 x 8, 8 x 4 ft.

Długość forniru: min. 1200 mm, maks. 1350 mm.

Szerokość forniru: min. 2150 mm, maks. 2650 mm.

Grubość forniru: nominalna 1,5 mm. do 4mm

Klej fenolowy, klej fenolowy + lignina

Dane produktu:

od 3 do 35 warstw. Płyta ze sklejki prasowanej o grubości 4,0 - 50,0 mm

Wartości projektowe:

Podawanie: Fornir układany na płytach podstawowych. Wysokość stosu na wejściu maks. 1500 mm. Wysokość stosu na wyjściu maks. 1500 mm. Masa stosu na wejściu/wylocie maks. 2500 kg.

Główne składowe linii:

- Współpraca z systemami - ERP, i systemami pracującymi w firmie
- Dostawa oprogramowania i wizualizacji pracy całej linii tj.: wizualizacja bieżąca, dostęp online, dane produkcyjne, dane procesowe, analiza naniesienia kleju, analiza ilości i jakości pobranego materiału, czas pracy, czas przestoju, przyczyna przestoju

- Łuszcza o wymiarach; szerokość- minimum 2150mm - maximum 2650mm, długość minimum 1200mm maximum 1350mm
- Wydajność linii; 11 200 szt. łuszczy na/ 8h pracy
- Wysokość układanego stosu max 1500mm
- Zakres lepkości kleju mierzony kubkiem forda o średnicy 6mm - 30-50 sekund
- Naniesienie kleju 120-200g/m² max +/- 3% od zadanej wartości, oraz max +/- 3% pomiędzy stronami
- Grubość łuszczy od 1,5mm do 4mm
- 2 rodzaje kleju - fenolowy / fenolowy+ lignina
- Podajniki w ilości 6 sztuk; 2x koszula+ 2x poprzeczka + 2x podłużka
- Podajnik koszul musi obsłużyć podłużkę i poprzeczkę
- Zużycie prądu w czasie pracy do 100kW/h
- Limit preferowanej przestrzeni na hali produkcyjnej 22 x 13,5 m, do którego należy odpowiednio zaprojektować maszynę i połączyć ją z istniejącą prasą wstępną ciągiem transporterów oraz umożliwić odbiór sztapla sklejk przez prasy gorące montując odpowiednie transportery z układem sterowania. Dla istniejącej prasy wstępnej trzeba zaprojektować transporter odbiorczy dla zastosowanego wózka autonomicznego AGV oraz transporter buforowy na sprasowane wstępnie sztaple sklejk z układem automatyki.
- Gotowy sztapel sklejki o maksymalnej wadze 2500 kg i maksymalnych wymiarach 2650x1350x1500 mm ma być odebrany z nowej linii z zintegrowanej z linią prasy wstępnej i dostarczony do istniejącej prasy wstępnej nowego punktu odbioru przy prasach gorących z zastosowaniem wózka AGV.
- Termin dostawy - do 9 miesięcy od dnia wpłaty zaliczki wg zapisów w umowie.
- Linia do formowania ma być wyposażona w system monitorowania jakości łuszczy i eliminacji wadliwej łuszczy
- Automatyczny układ przygotowania kleju fenolowego (mikser 1200 l, zbiornik buforowy 12 m³, stanowisko do podawania z big bag, pompy przesyłowe i orurowanie, automatyka) oraz ligniny (mikser 1200 l, zbiornik buforowy 10 m³, zbiornik na popłuczyny 8 m³, stanowisko podawania z big bag, układ podawania NaOH50% wraz z kontenerem magazynowym dla zbiorników IBC, pompy przesyłowe i orurowanie, automatyka)
- Prace przygotowawcze - fundamenty, zasilanie elektryczne, sprężonego powietrza, wody
- Kompletny montaż
- Szkolenie obsługi 14dni
- Wsparcie techniczne 24h/7 w okresie gwarancji
- Materiał podawany na podkładach sklejkowych
- Oczekiwany wymiar pod linię: 22 x 13,5 m nie uwzględniający transportu do pras
- Ilość obsługi: max 2 osoby

2. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

1. O udzielenie Zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają wiedzę i doświadczenie w realizacji zleceń o podobnym zakresie tematycznym. Zamawiający uzna, że Wykonawca posiada niezbędną wiedzę i doświadczenie, jeżeli spełnione zostaną poniższe wymogi:
 - a) dysponowanie potencjałem technicznym zdolnym do wykonania zamówienia;
 - b) dysponowanie minimum 5-letnim doświadczeniem przy realizacji podobnych zamówień;
2. Czas realizacji umowy: maksymalnie 11 miesięcy od dnia podpisania umowy
3. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - 2.5.1. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
 - 2.5.2. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
 - 2.5.3. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
 - 2.5.4. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
 - 2.5.5. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3. KRYTERIA OCENY OFERTY I WAGI PROCENTOWE

- a. Cena: 50%,

b. Kompleksowość - spełnienie założeń z zapytania: uniwersalność w przygotowaniu masy klejowej, wydajność, integralność z systemami: 30%,

c. Czas realizacji: 20%.

4. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

a. Cena. Ocena nastąpi według wzoru:

Najniższa cena
----- x 50%
Cena oferty badanej

b. Kompleksowość. Ocena nastąpi według wzoru:

Największa kompleksowość
----- x 30%
Kompleksowość oferty badanej

c. Czas realizacji. Ocena nastąpi według wzoru:

8 i mniej miesięcy: 20%,
9 miesięcy: 15%,
10 miesięcy: 10%,
11 miesięcy: 0%.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą ilość punktów w kryteriach oceny ofert. Zamawiający do realizacji zadania wybierze Wykonawcę z najwyższej punktowaną ofertą.

5. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferty należy składać do 21 lipca 2025 r. na adresy email: genowefa.grabowska@paged.pl
kamil.brzuziewski@paged.pl

6. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

7. INFORMACJĘ O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

Zamawiający nie planuje zamówień uzupełniających.

8. CZAS REALIZACJI UMOWY

Maksymalnie 11 miesięcy od dnia podpisania umowy

G. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I WARUNKI ZMIANY ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWY

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca, którego oferta zostanie uznana za najkorzystniejszą, zawarł umowę zgodnie z treścią zapytania. Wykonawca ma prawo zaproponować wzór umowy stosowany w praktyce handlowej. Zamawiający dopuszcza wypłatę zaliczki na poczet realizacji zamówienia w kwocie uzgodnionej z Wykonawcą nie wyższą niż 50% ceny ujawnionej przez Wykonawcę w ofercie. Podstawą rozliczeń między stronami będą faktury.

10. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCIA UMOWY

W przypadku gdy zaoferowana cena przekracza kwotę środków przeznaczonych przez Zamawiającego na realizację zamówienia Zamawiający może unieważnić postępowanie i odstąpić od podpisania umowy.

Oferty prosimy składać wraz z wypełnionymi załącznikami:

Załącznik 1 - Formularz oferty

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe dot. *Ekstrudera do formowania sklejki* składamy poniższą ofertę:

Dane oferenta	
Nazwa	
Adres	
NIP	
Nr KRS lub CEIDG	
Nr rejestrowy dla kraju innego niż PL	
Dane osoby kontaktowej	
Imię i nazwisko	
Adres e-mail	
Telefon	
Określenie do kryteriów wyboru ofert	
Wartość oferty netto w PLN	
Termin realizacji liczony w miesiącach od daty podpisania umowy	

Załącznik 2 - Oświadczenie o spełnieniu wszystkich warunków udziału w postępowaniu

1. Dysponuję potencjałem technicznym, koniecznym do należytego wykonania zamówienia.
2. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
3. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
4. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Załącznik 3 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

.....
data i podpis przedstawiciela Wykonawcy (dotyczy wszystkich 3 załączników)