

## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH, No 2025/07/10-DoP-SW FR-01

**1. Identyfikacyjny kod produktu:**

Konstrukcyjna sklejka iglasta PAGED FR fl SOFTWOOD+, nieklejana, 9-45 mm.

**2. Możliwe zastosowania:**

Dla sklejek niezabezpieczonych powierzchniowo i/lub krawędziowo jako element konstrukcyjny zgodnie z EN 636-2.

**3. Producent:**

Paged Plywood S.A.  
ul. Kwiatowa 1  
12-200 Pisz

**5. System AVCP:**

AVCP system 1

**6a. Norma zharmonizowana:**

EN 13986:2004+A1:2015, EN 13501-1:2019-02

Paged Plywood S.A.  
ul. Kwiatowa 1  
12-200 Pisz, Polska  
0763-CPR-6177

**Jednostka notyfikowana:**

MPA Eberswalde - Materialprüfanstalt Brandenburg GmbH (Approved body No 0763)  
Alfred-Möller-Straße 1  
16225 Eberswalde  
Germany

## 7. Deklarowane właściwości:

Sklejka iglasta			
Istotne cechy charakterystyczne	Zastosowanie końcowe	min. grubość (mm)	Wartości
			Klasa (podłogi)
Reakcja na ogień	Dowolne podłóże klasy euro A1 lub A2 ze szczeliną powietrzną lub bez.	9	Bi-s1
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości		
Współczynnik przenikania pary wodnej	Dla dużej wilgotności powietrza $\mu$ - 78 Dla małej wilgotności powietrza $\mu$ - 202		
Emisja formaldehydu	Klasa E1		
Zawartość pentachlorofenolu (PCP)	Nie zawiera		
Izolacja dźwięków przenoszonych w powietrzu	NPD		
Współczynnik pochłaniania dźwięku $\alpha$	Zakres	$\alpha$	
	250-500 Hz	0,10	
	1000-2000 Hz	0,30	
Przewodność cieplna $\lambda$ (W/(mK))	0,15		
Jakość sklejania	Klasa 3		
Trwałość Biologiczna	Niezabezpieczone powierzchniowo i krawędziowo	Klasa użytkowa 2	
Siła kotwienia	NPD		
Przepuszczalność powietrza	NPD		
Sztywność i nośność płyt	NPD		
Średnia gęstość (kg/m <sup>3</sup> )	550-650		

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Nominalna grubość	9	12	15	18	21	24	27	30	35	40	45
Istotne cechy charakterystyczne	Właściwości										
Klasa wytrzymałości na zginanie F klasa wg EN 636											
II	F35			F35		F30					
I	F30			F30		F25					
Wartości charakterystyczne zginania wg EN 636 (N/mm <sup>2</sup> )											
$f_m$ II	52			52		45					
$f_m$ I	45			30		38					
Charakt. wytrzymałość przy ściskaniu	NPD										
Charakt. wytrzymałość przy rozciąganiu	NPD										
Klasa MOE przy zginaniu E klasa wg EN 636											
II	E80	E80	E70	E70	E60						
I	E50	E50	E50	E50	E40						
Średni MOE przy zginaniu wg EN 636 (N/mm <sup>2</sup> )											
$E_m$ II	7200	7200	6300	6300	5400						
$E_m$ I	4500	4500	4500	4500	3600						
Charakt. średni MOE przy ściskaniu	NPD										
Charakt. średni MOE przy rozciąganiu	NPD										
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty	NPD										
Charakt. średni MOR przy ścinaniu prostopadłym do płaszczyzny płyty	NPD										
Charakt. wytrzymałość przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										
Charakt. średni MOR przy ścinaniu w płaszczyźnie płyty	NPD										

Norma zharmonizowana EN 13986+A1:2015

Właściwości produktu opisanego powyżej są zgodne z deklarowanymi wartościami badanych parametrów. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych została przygotowana zgodnie z rozporządzeniem UE nr 305/2011, na wyłączną odpowiedzialność producenta wskazanego powyżej.

Podpis w imieniu producenta:

Pisz, Polska, 10 lipca 2025

*Diana Perkowski*  
**PAGED Plywood S.A.**  
14-300 Morąg, ul. Mazurska 1  
tel. centr. 89 757 9501, Fax 89 757 9599  
NIP 741-13-78-488  
510445569