

Paged FreePly Nature

Niskoemisyjna, dekoracyjna sklejka liściasta klejona bez użycia formaldehydu o podwyższonej odporności na wilgoć, wykończona fornirem naturalnym

Paged FreePly Nature to innowacyjna sklejka dekoracyjna z drewna liściastego produkowana z użyciem **kleju bezformaldehydowego**. Warstwę zewnętrzną stanowią **forniry naturalne, do wyboru: jesion, dąb, orzech, sosna, buk, brzoza, klon, olcha, sapeli, cherry, anegre**. Dzięki swojej budowie sklejka ta może być stosowana w warunkach o podwyższonej wilgotności.

Produkt idealny dla branży transportowej (wypożyczenie kamperów), meblarskiej (meble dziecięce, kuchenne, skrzyniowe), galanterii oraz branży opakowaniowej. Sprawdza się również w sektorze marketingowym podczas budowy stoisk targowych i ekspozytorów. Sklejka Paged FreePly Nature, ze względu na obniżoną emisję VOC, została zaprojektowana z myślą o pomieszczeniach zamkniętych, wszędzie tam, gdzie liczy się bezpieczeństwo otoczenia i wysoka jakość powietrza. Będzie więc idealnym rozwiązaniem dekoracyjnym do zabudowy naściennych biur i mieszkań.

> Zalety:



Klej bez formaldehydu



Klasa sklejania



Niska emisja lotnych związków organicznych



Atrakcyjny wygląd



Bezpieczny produkt



Produkt przyjazny dla środowiska



Okleina naturalna



Stabilność wymiarowa



Deklaracja właściwości użytkowych [EN 636]



> Formaty standardowe* [mm]

2500 x 1250

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



Meble dla dzieci



Meble kuchenne



Wnętrza i dekoracje



Meble



Wypożyczenie przyczep campingowych i kamperów



Wykończenie wnętrz



Opakowania

> Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka konstrukcyjna
Rodzaj powłoki	Fornir naturalny
Rodzaj usłojenia	Mieszany (M), prostosłoisty (P), fładrowy (F)
Gatunek forniru	Jesion (M, F), dąb (M, P, F), orzech (M), sosna (M, F), buk (M), brzoza (M), klon (M), olcha (M), sapeli (M), cherry (M), anegre (M)

*Zdjęcia poglądowe. Jak w każdym naturalnym produkcie drewnianym na okleinach występują m.in.: różnice kolorystyczne, nieregularność w rysunkach drewna, naturalne smugi, plamy, różnej wielkości sęki, błyszcz, biel, twardziel. Te i wiele innych różnic oraz wad w okleinach są wynikiem naturalnego pochodzenia surowca.

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość zgodnie z normami EN 315, EN 323, EN 324

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość** (kg/m3)
4	3	-0,4	+0,4	2,8	640-760
5	4	-0,4	+0,4	3,5	
6	4	-0,4	+0,4	4,2	
8	6	-0,4	+0,4	5,6	
9	7	-0,4	+0,4	6,3	
10	7	-0,4	+0,4	6,3	
11	8	-0,4	+0,4	7,0	
12	9	-0,4	+0,4	8,4	
13	9	-0,4	+0,4	9,1	
15	11	-0,6	+0,6	10,5	
16	11	-0,6	+0,6	11,2	
18	13	-0,6	+0,6	12,6	
19	13	-0,6	+0,6	13,3	
21	15	-0,6	+0,6	14,7	
30	21	-0,8	+0,8	21,0	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%

Standardowa grubość okleiny naturalnej wynosi 0,5-0,55 mm.

> Odchyłki wymiarowe sklejki zgodnie z normami EN 315 oraz EN 324

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności zgodnie z normami EN 315 oraz EN 324

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe*** [mm]

2500 x 1250

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu (EN 717-1)



> Klasa jakości sklejenia (EN 314-2)



> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek i płyt stolarskich w okleinach naturalnych.

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com.

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

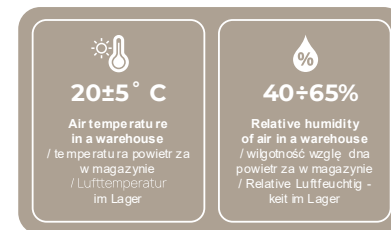
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 25.11.2025

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.