

Paged Nature

Dekoracyjna sklejka liściasta, odporna na wilgoć, wykończona fornirem naturalnym

Paged Nature to sklejka dekoracyjna z drewna liściastego lub liściasto-iglastego. Warstwę zewnętrzną stanowią **forniry naturalne, do wyboru: jesion, dąb, orzech, sosna, buk, brzoza, klon, olcha, sapeli, cherry, anegre**. Dzięki swojej budowie sklejka ta może być stosowana w warunkach o podwyższonej wilgotności.

Produkt idealny dla branży meblarskiej (meble kuchenne, skrzyniowe, zabudowy meblowe), budowlanej (budownictwo modułowe), galanterii, sztuknictwie czy branży transportowej (wyposażenie kamperów).

Sklejka Paged Nature została zaprojektowana z myślą o sektorze dekoracyjnym. Będzie więc idealnym rozwiązaniem do zabudowy naściennych biur i mieszkań oraz doskonałym materiałem do wykorzystania przez architektów wnętrz.

Wyrób może być produkowany z jasną lub ciemną spoiną i obie mają 3 klasę jakości sklejenia (EN 314-2).

> Zalety:



Atrakcyjny
wygląd



Klasa sklejenia



Okleina
naturalna



Stabilność
wymiarsza



Łatwość obróbki



Zrównoważony
rozwój



Deklaracja
właściwości
użytkowych



Znak odpowiedzialnej
gospodarki leśnej

> Formaty standardowe** [mm]

2500 x 1250

**Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



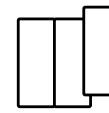
Wnętrza i dekoracje



Meble



Meble kuchenne



Panele ścienna



Wyposażenie
przyczep
campingowych
i kamperów



Wykończenie
wnętrz



Sztuknictwo



Budownictwo
modułowe

> Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień***	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka niekonstrukcyjna; CE4
Rodzaj powłoki	Fornir naturalny
Rodzaj usłojenia	Mieszany (M), prostosłoisty (P), fladrowy (F)
Gatunek forniru	Jesion (M, F), dąb (M, P, F), orzech (M), sosna (M, F), buk (M), brzoza (M), klon (M), olcha (M), sapeli (M), cherry (M), anegre (M)

*Zdjęcia poglądowe. Jak w każdym naturalnym produkcie drewnianym na okleinach występują m.in.: różnice kolorystyczne, nieregularność w rysunkach drewna, naturalne smugi, plamy, różnej wielkości sęki, błyszcz, biel, twardziel. Te i wiele innych różnic oraz wad w okleinach są wynikiem naturalnego pochodzenia surowca.

***bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość** (kg/m3)
4	3	-0,4	+0,4	2,8	640-760
5	4	-0,4	+0,4	3,5	
6	4	-0,4	+0,4	4,2	
8	6	-0,4	+0,4	5,6	
9	7	-0,4	+0,4	6,3	
10	7	-0,4	+0,4	6,3	
11	8	-0,4	+0,4	7,0	
12	9	-0,4	+0,4	8,4	
13	9	-0,4	+0,4	9,1	
15	11	-0,6	+0,6	10,5	
16	11	-0,6	+0,6	11,2	
18	13	-0,6	+0,6	12,6	
19	13	-0,6	+0,6	13,3	
21	15	-0,6	+0,6	14,7	
30	21	-0,8	+0,8	21,0	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%

Standardowa grubość okleiny naturalnej wynosi 0,5-0,55 mm.

> Odchyłki wymiarowe sklejkі zgodnie [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe*** [mm]

2500 x 1250

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek i płyt stołarskich w okleinach naturalnych

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com.

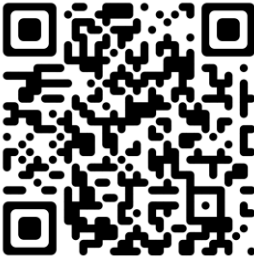
Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejkі.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

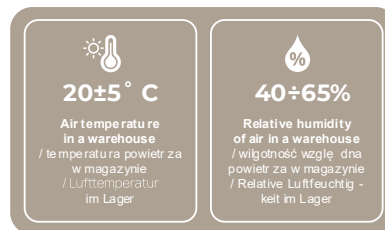
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 13.02.2026

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.