

Paged StringPly

Cienka i elastyczna sklejka liściasta ze spoiną wodoodporną

Paged StringPly to **cienka sklejka brzozaowa** o atrakcyjnym wyglądzie powierzchni. Do jej produkcji są wykorzystywane wysokiej jakości forniry, niemal 3 razy cieńsze niż standardowe. Taka produkcja pozwala uzyskać **produkt o małych grubościach i wysokiej elastyczności**, który ponadto jest stabilny wymiarowo i wytrzymały. Paged StringPly powstaje przy użyciu spoiny melaminowej, co gwarantuje odpowiednią jakość spoiny również w warunkach podwyższonej wilgotności. Sklejki te są łatwe w obróbce, mają jasny i jednolity rysunek drewna. **Mogą być przeznaczone do cięcia laserem**. Paged StringPly ma dekoracyjny charakter niewymagający obróbki, ale z powodzeniem może być malowany, lakierowany, bejcowany, oklejany itp. Główne zastosowanie Paged StringPly stanowią makiety i modele architektoniczne, wyposażenie wnętrz, wyposażenie w sektorze transportowym, oświetlenie, zabawki, instrumenty muzyczne, akcesoria sportowe, opakowania dekoracyjne, pamiątki, galanteria.



> Zalety:



Atrakcyjny
wygląd



Wysoka
elastyczność



Bezpieczne
dla dzieci



Stabilność
wymiarowa



Łatwość obróbki



Nowoczesne
technologie



Niska emisja lotnych
związków
organicznych



Możliwość
cięcia laserem

> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 1250
1270 x 1270
1525 x 1525
1550 x 1550

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



Wnętrza i dekoracje



Meble kuchenne



Meble



Modelarstwo



Wyposażenie
przyczep
campingowych
i kamperów



Wykończenie
wnętrz



Opakowania



Zastosowanie
specjalne

> Dane techniczne:

Klasa jakości [EN 635-2]	I, II
Zastosowanie do produkcji zabawek i mebli dziecięcych	Spełnia wymagania EN 71-3
Klasa reakcji na ogień	F
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka niekonstrukcyjna; CE4

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość** (kg/m3)
1	3	-0,1	+0,2	0,8	700-760
1,5	3	-0,2	+0,2	1,1	
2,0	4	-0,2	+0,2	1,5	
2,5	5	-0,2	+0,2	1,8	
3	6	-0,2	+0,2	2,2	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%.

> Odchyłki wymiarowe sklejkі zgodnie
[EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności
[EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
---	---------------------

> Formaty standardowe*** [mm]

1250 x 1250 1270 x 1270 1525 x 1525 1550 x 1550
--

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]



> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]



> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com.

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Dodatkowo przy wyrobie Paged StringPly zabezpieczamy górę i dół palety specjalnym podkładem. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

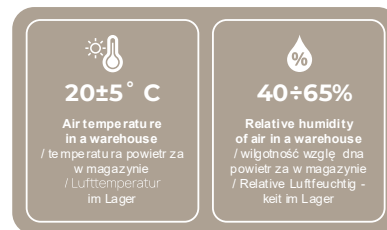
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 13.02.2026

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.