

Paged Hexa

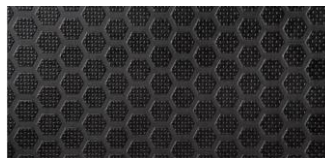
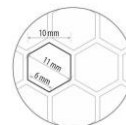
Sklejka liściasta oklejana fenolowym lub melaminowym filmem antypoślizgowym

Sklejka liściasta cienkowarstwowa pokryta filmem fenolowym (kolor czarny i ciemny brąz) lub melaminowym (kolor szary) o właściwościach antypoślizgowych. Specjalny film z odciskiem heksagonów posiada wysoką odporność na ścieranie zapewniającą bardzo długie użytkowanie.

Specjalnie zaprojektowana struktura ułatwia czyszczenie przy jednoczesnym utrzymaniu wysokiej odporności – co jest istotne w intensywnie użytkowanych przestrzeniach i rozwiązaniach.

Sklejka ze spoiną wodoodporną, w budowie krzyżowej. Warstwy wewnętrzne mogą być z fornirow z drewna liściastego (jednorodna) lub drewna liściastego i iglastego (combi).

Dla zastosowań o podwyższonych wymaganiach wytrzymałościowych, istnieje możliwość zaprojektowania i doboru budowy specjalnej.



> Zalety:



Wysoka
wytrzymałość
i odporność
na zużycie



Antypoślizgowość



Odporność
na ścieranie



Ekologiczny proces
wytwarzania



Stabilność
wymiarowa



Homologacja
E20 118RII



Deklaracja
właściwości
użytkowych

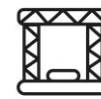


> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500 | 1250 x 3000
1500 x 2500 | 1500 x 3000

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



Podesty i podłogi
sceniczne



Naczepy ciężarowe



Zabudowy aut
do 3,5 T



Rusztowania



Opakowania



Skrzynie



Wyposażenie
przyczep
campingowych
i kamperów



Wszelkierne
zastosowanie

> Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień** [EN 13501-1]	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka konstrukcyjna; CE2+
Rodzaj powłoki	Film fenolowy Film melaminowy
Gramatura	167 g/m ² - 220 g/m ²
Kolor	Czarny, ciemny brąz Szary
Współczynnik antypoślizgowości [EN 16165 (DIN 51130)]	R10
Taber test [EN 438-2]	500 - 600
Rolling test [SS 923508]	2000 ± 35% 6000 ± 35%

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez cięcie na mniejsze formaty, itp. produkt wymaga ponownego zabezpieczenia krawędzi.

Produkt jest dostępny w wersjach: H/F, H/N. Kolor szary wyłącznie H/F.

**bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m ²)	Średnia gęstość** (kg/m ³)
6,5***	5	-0,6	+0,4	4,5	640-760
9	7	-0,7	+0,5	6,3	
12	9	-0,8	+0,6	8,4	
15	11	-0,9	+0,7	10,5	
18	13	-0,9	+0,7	12,6	
21	15	-1,0	+0,8	14,7	
24	17	-1,1	+0,9	16,8	
27	19	-1,8	+1,4	18,9	
30	21	-1,9	+1,5	21,0	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

***tylko dla 1250x2500

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
21	II 44,20 ± 30,70	II 9216 ± 6066
24	II 41,20 ± 45,40	II 9274 ± 9349
27	II 36,90 ± 37,10	II 9349 ± 7823
30	II 44,70 ± 45,00	II 10163 ± 8707

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com.

> Odchyłki wymiarowe sklejk
[EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności
[EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
---	---------------------

> Formaty standardowe**** [mm]

1250 x 2500 1250 x 3000 1500 x 2500 1500 x 3000
--

****Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie otworów zgodnie z zamówieniem klienta
- Cięcie na formaty

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek filmowanych

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejk.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

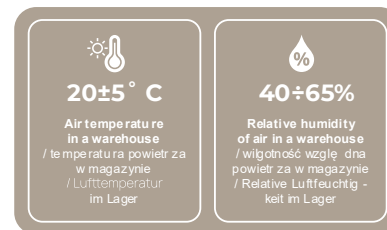
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 27.02.2026

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.