

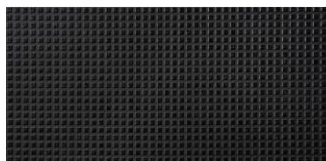
Paged Trans

Sklejka liściasta oklejana filmem fenolowym ze wzmocnionym odciskiem antypoślizgowym

Sklejka liściasta cienkowarstwowa o budowie krzyżowej z dodatkowym filmem fenolowym o właściwościach antypoślizgowych. Specjalny film z odciskiem trans posiada najwyższą odporność na ścieranie zapewniającą bardzo długie użytkowanie. Jednocześnie wyróżnia się doskonałymi właściwościami antypoślizgowymi i zwiększoną odpornością, w tym na działanie środków chemicznych.

Sklejka ze spoiną wodoodporną, w budowie krzyżowej. Warstwy wewnętrzne mogą być z fornirow z drewna liściastego (jednorodna) lub drewna liściastego i iglastego (combi).

Dla zastosowań o podwyższonych wymaganiach wytrzymałościowych, istnieje możliwość zaprojektowania i doboru budowy specjalnej.



> Zalety:



Zwiększona odporność na ścieranie



Zwiększona odporność na chemikalia



Najlepsze właściwości antypoślizgowe



Wysoka wytrzymałość i odporność na zużycie



Ekologiczny proces wytwarzania



Stabilność wymiarowa



Homologacja E20 118RII



Deklaracja właściwości użytkowych



Znak odpowiedzialnej gospodarki leśnej

> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500 | 1250 x 3000
1500 x 2500 | 1500 x 3000

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



Transport samochodowy



Naczepy



Zabudowy aut do 3,5 T



Podłogi przemysłowe i magazynowe



Podesty i podłogi sceniczne



Autobusy



Wyposażenie przyczep campingowych i kamperów



Wszechstronne zastosowanie

> Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień** [EN 13501-1]	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka konstrukcyjna; CE2+
Rodzaj powłoki	Film fenolowy
Gramatura	460 g/m ²
Kolor	Czarny
Współczynnik antypoślizgowości [EN 16165 (DIN 51130)]	R13
Taber test [EN 438-2]	8 000
Rolling test [SS 923508]	10 000 ± 35%

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez cięcie na mniejsze formaty, itp. produkt wymaga ponownego zabezpieczenia krawędzi.

Produkt jest dostępny w wersji: T/F.

**bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m ²)	Średnia gęstość** (kg/m ³)
12	9	-0,8	+0,6	8,4	640-760
15	11	-0,9	+0,7	10,5	
18	13	-0,9	+0,7	12,6	
21	15	-1,0	+0,8	14,7	
24	17	-1,1	+0,9	16,8	
27	19	-1,8	+1,4	18,9	
30	21	-1,9	+1,5	21,0	
35	25	-1,5	+1,1	24,5	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
21	II 44,20 ± 40,70	II 9216 ± 6066
24	II 41,20 ± 45,40	II 9274 ± 9349
27	II 36,90 ± 37,10	II 9349 ± 7823
30	II 44,70 ± 45,00	II 10163 ± 8707

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com

> Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe*** [mm]

1250 x 2500 1250 x 3000 1500 x 2500 1500 x 3000
--

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie otworów zgodnie z zamówieniem klienta
- Cięcie na formaty

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek filmowanych

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

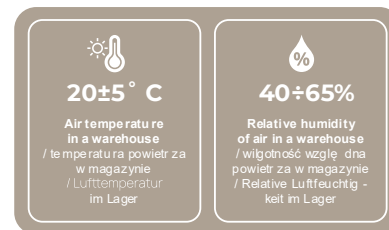
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 27.02.2025

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.