

Paged DryGuard FR

Sklejka iglasta, konstrukcyjna, z najwyższą klasą reakcji na ogień dla drewna i dodatkową powłoką hydrofobową

Sklejka sosnowa, grubowarstwowa, zabezpieczona powierzchniowo preparatem hydrofobowym minimalizującym przepuszczalność wody (EN 927-5) oraz spełniająca klasę reakcji na ogień B-s1, d0. Dostępna także z klasą B_{fl}-s1.

Preparat hamuje pochłanianie wilgoci i chroni przed rozwojem pleśni (EN 927-3) do trzech miesięcy w warunkach zewnętrznych, a ekspozycja produktu na te warunki nie ma negatywnego wpływu na klasę reakcji na ogień. Deklarowany czas ochrony dotyczy produktu w oryginalnym formacie (z zabezpieczonymi krawędziami). Powłoka nie wpływa na otwartość dyfuzyjną.

Paged DryGuard FR jest gotowym do użycia produktem, nadającym się do zastosowania jako wodoodporny i ognioodporny panel konstrukcyjny na poszycia dachów, ścian, sufitów i podłóg. Jest stabilny wymiarowo, lekki i wytrzymały, co przekłada się na komfort pracy. Dostępny też z krawędziami typu pióro-wpuszt.

Paged DryGuard FR gwarantuje bezpieczne poszycie różnych konstrukcji w zastosowaniach wewnętrznych i zewnętrznych.



> Zalety:



> Formaty standardowe* [mm]

2500 x 1250
2440 x 1220
2500 x 625

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



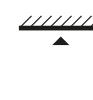
Budownictwo



Poszycie dachu



Poszycie podłóg



Poszycie stropu



Poszycie ścian



Wszelstronne
zastosowanie



Zastosowanie
specjalne

> Dane techniczne:

Klasa jakości [EN 635-3]	II, III
Klasa reakcji na ogień** [EN 13501-1]	B-s1, d0 B _{fl} -s1
Deklaracja właściwości użytkowych	Sklejka konstrukcyjna; CE1
Rodzaj powłoki	Impregnat hydrofobowy i chroniący przed pleśnią
Rodzaj uniepalnienia	Impregnat ognioodporny
Kolor produktu	Czerwony

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez samodzielną obróbkę mechaniczną, malowanie, oklejanie, itp. produkt wymaga ponownej certyfikacji.

Należy zapoznać się z instrukcją postępowania ze sklejkami niepalnymi dostępną na www.pagedplywood.com.

› Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość zgodnie z normami EN 315, EN 323, EN 324

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m ²)	Średnia gęstość** (kg/m ³)
12	4	-0,8	+0,6	7,5	550-700
15	5	-0,9	+0,7	9,4	
18	7	-0,9	+0,7	11,3	
21	8	-1,0	+0,8	13,1	
24	9	-1,1	+0,9	15,0	
27	10	-1,8	+1,4	16,9	
30	11	-1,9	+1,5	18,8	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%

› Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
12	II 24,60 ± 16,60	II 10121 ± 2300
15	II 28,00 ± 12,20	II 9220 ± 3567
18	II 25,20 ± 12,80	II 9063 ± 5805
21	II 26,80 ± 17,40	II 9685 ± 3582

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com

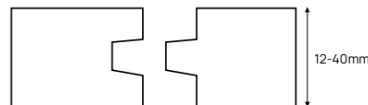
› Odchyłki wymiarowe sklejki zgodnie z normami EN 315 oraz EN 324

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

› Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności zgodnie z normami EN 315 oraz EN 324

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

› Dostępny również w opcji z pióro-wpustem.



› Formaty standardowe*** [mm]

2500 x 1250
2440 x 1220
2500 x 625

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

› Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

› Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

› Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

› Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi Paged oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejek.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

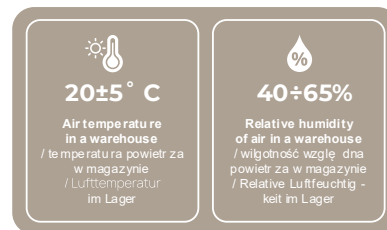
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 05.03.2026

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Instrukcja postępowania ze sklejkami FR
2. Warunki Techniczne
3. Instrukcja magazynowania sklejki
4. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.