ZAPYTANIE OFERTOWE NR CHP-P-02-2026
w postępowaniu konkurencyjnym

Zamówienie w ramach projektu pn „*Budowa kotła rusztowego na biomasę z turbiną parową o łącznej mocy 55,26 MW działającego w warunkach wysokosprawnej kogeneracji w zakładzie produkcyjnym w Piszu*" finansowanego z Funduszu Modernizacyjnego w ramach programu **Kogeneracja dla Energetyki i Przemysłu** prowadzonego przez Narodowy Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej**.**

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:
Budowa i uruchomienie kompletnej linii paliwowej - granulatu drzewnego „Pelletu" o nominalnej wydajności produkcyjnej 37 500 Mg granulatu drzewnego w stosunku rocznym w założonym czasie 7500 godzin produkcyjnych, wraz z infrastrukturą techniczną w tym robotami fundamentowymi, niezbędnymi budynkami i zadaszeniami. Sporządzenie dokumentacji technicznej linii paliwowej i projektów budowlanych w zakresie niezbędnym do uzyskania pozwoleń budowlanych.
Po stronie Zamawiającego jest przygotowanie interfejsu elektroenergetycznego i cieplnego dla przyłączenia linii paliwowej granulatu drzewnego „pelletu"

ZAMAWIAJĄCY:
Paged Plywood S. A.
14-300 Morąg, ul. Mazurska 1
NIP 7411378488, REGON 510445569

UWAGA:
Zamówienie dotyczy zakładu w **PISZU**

KODY CPV:
42000000-6 – Maszyny przemysłowe
42900000-5 – Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia
42994000-2 – Maszyny do przetwarzania surowców
43810000-4 – Urządzenia do obróbki drewna

I. SPECYFIKACJA TECHNICZNA

1. Informacje ogólne

1.1. Nazwa zamówienia
Linia paliwowa o wydajności 37500 Mg w stosunku rocznym z niezbędną infrastrukturą towarzyszącą.

1.2. Lokalizacja inwestycji
Teren istniejącego zakładu produkcji sklejki PAGED Plywood S.A. w Piszu przy ul. Kwiatowej 1

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł - wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

1.3. Podstawa prawna

Dokumentacja musi zostać sporządzona zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w szczególności:

- Dyrektywa 2006/42/WE – Art. 2(a) – definicja maszyny i zespołu maszyn
- Dyrektywa 2006/42/WE – Załącznik I pkt 1.7.3 – oznakowanie maszyny
- Guide to Machinery Directive 2006/42/EC – §38 i §79 – assemblies of machinery
- Ustawą „Prawo budowlane"

2. Opis przedsięwzięcia

2.1. Podstawowe parametry techniczne instalacji:

- Wydajność: 37500 Mg/7500 rg
- Surowiec wejściowy: czoła pomanipulacyjne, wałki połuszczrskie , zrębka drzewna, mieszanka suchego pyłu z trocinami i inne.
- Wilgotność surowca wejściowego w stanie mokrym: do 45%.
- Wilgotność przed granulacją: 8 –12%.
- Średnica produkowanego granulatu: 6 lub 8 mm.
- Rodzaj opakowań: worki Big-bag 1 Mg, zasyp luzu na środki transportu i do decyzji Zamawiającego worki foliowe 15 kg

2.2. Główne sekcje technologiczne linii produkcyjnej:

2.2.1 Rozdrabnianie surowca kawałkowego: czoła pomanipulacyjne, wałki połuszczrskie

2.2.2 Przyjęcie surowca : zbiornik typu ruchoma podłoga

2.2.3 Rozdrobnienie surowca do suszenia

2.2.4 Suszenie surowca

2.2.5 Bajpas suchego surowca (do 25 % surowca)

2.2.6 Magazyn buforowy suchego surowca

2.2.7 Domielanie suchego surowca

2.2.8 Granulacja

2.2.9 Chłodzenie

2.2.10 Przesiewanie

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

2.2.11 Magazynowanie gotowego produktu

2.2.12 Pakowanie produktu

2.2.13 Załadunek produktu luzem

2.2.14 Budynki i budowle

2.3 **Wymagania dla wybranych sekcji technologicznych linii produkcyjnej**

- Rozdrabnianie surowca kawałkowego (sekcja 2.2.1) wydajność minimum 10 m3 /na 1 roboczo godzinę, rozdrabnianie czół pomanipulacyjnych o średnicy do 800 mm i wałków połuszczarskich o parametrach - długość od 1200 mm do 2600 mm i średnicy do 350 mm z drewna gatunków liściastych i iglastych.
- Przyjęcie surowca (sekcja 2.2.2): zbiornik typu ruchoma podłoga o minimalnej pojemności 8 godzin pracy linii produkcyjnej, napędzany siłownikami hydraulicznymi,
- Rozdrabniane surowca do frakcji zgodnej z wymaganymi w procesie suszenia (sekcja 2.2.3) – rozdrabniacz wałowy(nożowy) lub bijakowy z napędem elektrycznym, poprzedzony separatorem pneumatycznym i magnetycznym.
- Suszenie surowca (sekcja 2.2.4) – suszarnia taśmowa o wydajności zgodnej z wydajnością linii produkcyjnej granulatu, wyposażona w zbiornik buforowy, zasilana gorącą wodą o temperaturze minimalnie 90 i maksymalnie 120 stopni Celsjusza, wilgotność surowca na wyjściu z suszarni 8-12%
- Bajpas do podawania suchego surowca (sekcja 2.2.5) w postaci pyłu zmieszanego z trociną oraz zrębków łuszczki suchej maksymalnie do 25 % masy surowca.
- Magazyn buforowy suchego surowca (sekcja 2.2.5)- silos betonowy lub stalowy o minimalnej pojemności zapewniającej pracę linii produkcyjnej przez 4 godziny robocze z projektowaną wydajnością.
- Produkcja granulatu drzewnego „pelletu" (sekcje 2.2.6 -2.2.10) – linia przystosowana do pracy w systemie trzy zmianowym i produkcji granulatu drzewnego w klasie A1, wyposażona w młyn domielający , zbiornik pośredni , kondycjoner/mieszadło do unifikacji struktury surowcowej z systemem dozowania wody lub lepiszcza naturalnego, granulatorem z automatycznym systemem smarowania, chłodnicą przeciwprądową i systemem przesiewania granulatu., z pełnym systemem odpylania, zabezpieczona automatycznym systemem wykrywania i gaszenia iskier.

Uwaga: ze względu na trudny surowiec wsadowy zalecana zwiększona moc silnika granulatora i odpowiednie smarowanie rolek (np. 450 kW i **Oil Lubricated Rollers lub równoważne).**

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

- Magazynowanie gotowego wyrobu (sekcja 2.2.11) – zbiornik lub zespół zbiorników stalowych o łącznej pojemności min. 500 m3
- Rodzaj opakowań: worki Big-bag 1 Mg (sekcja2.2.12),
  Do decyzji Zamawiającego rezerwowy system automatycznego pakowania granulatu *w worki o wadze 15 kg z folii rolowanej z kompletowaniem palet i możliwością nakładania kaptura foliowego o wydajności 37500 Mg/7500 rg.*
- Załadunek produktu luzem na środki transportu (sekcja 2.2.13) pakowanie luzem przez system pakowania bezpyłowego, wyposażony w przesiewacz wewnętrzy i rękaw/rękawy zasypowe.
- Budynki i budowle (sekcja 2.2.14) – budynek hali linii granulatu w o kubaturze niezbędnej dla prawidłowej pracy linii produkcyjnej, zadaszenie suszarni taśmowej, fundamenty i płytę zbiornika typu ruchoma podłoga wraz dokumentacją techniczną niezbędną do uzyskania pozwoleń budowlanych.

2.4 **Wymagania dla całej linii**

- Sekcje 2.2.2 do 2.2.13 stanowią kompletną linię produkcyjną i są ze sobą połączone automatycznym transportem międzyoperacyjnym.
- Wszystkie sekcje, w których są urządzenia wymagające systemu odpylania, są nim objęte.
- Surowiec odzyskany z systemu odpylania oraz odsiewy z przesiewaczy są zawracane do produkcji.
- Linię wyposażono w niezbędne konstrukcje stalowe podtrzymujące urządzenia i pomosty robocze.
- Linia spełnia wymogi Prawa polskiego w zakresie Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, jest zgodna z dyrektywami UE - Maszynową i ATEX
- Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumentację technologiczną, schematy instalacji oraz instrukcję obsługi.

2.5 **Automatyka i sterowanie**

System sterowania wykonany „pod klucz” zapewniający monitoring procesu oraz automatyczną kontrolę pracy instalacji - projekt, prefabrykacja szaf sterowniczych, prace kablowe i dostawy z nimi związane, pomiary elektryczne, oprogramowanie PLC i SCADA, szkolenie obsługi.

- System wykonany w oparciu o sterownik PLC, w strukturze rozproszonej PROFINET: ET200, napędy, regulatory

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

- Wizualizacja SCADA
- Wyposażenie systemu w niezbędne detektory, sondy, czujniki, itp. niezbędne dla prawidłowej pracy systemu
- Szybka diagnostyka i serwis zdalny oraz możliwość zdalnego modyfikowania algorytmów przy wykorzystaniu połączenia sieciowego zapewniającego bezpieczeństwo informatyczne
- Dostęp zdalny dla Działu Produkcji, Menadżerów do systemu wizualizacji, z pełnymi informacjami dotyczącymi produkcji, poprzez przeglądarkę WEB
- Wyposażenie granulatora w lokalny pulpit HMI dla sprawnego przeprowadzenia uruchomienia linii
- Algorytm optymalizacji obciążenia i wydajności granulatora
- System zawiadomień SMS dla operatora w zakresie zagrożeń i awarii
- Koordynacja systemu sterowania z zewnętrznym systemem wykrywania i gaszenia iskier
- Zdalny dostęp serwisowy do systemu sterowania poprzez urządzenie kodujące 256bit (kodowanie na poziomie systemów bankowych) z kluczami sprzętowymi, zapewniający pełne bezpieczeństwo informatyczne
- Raportowanie produkcyjne [media, produkt, czasy pracy] - dane operatorskie zmianowe, tygodniowe, miesięczne, kwartalne, roczne.

2.6 **Zakres dostawy**

Budowa i uruchomienie kompletnej linii paliwowej - granulatu drzewnego „Pelletu" o nominalnej wydajności produkcyjnej 37 500 Mg granulatu drzewnego w stosunku rocznym w założonym czasie 7500 godzin produkcyjnych, wraz z infrastrukturą techniczną w tym robotami fundamentowymi, niezbędnymi budynkami i zadaszeniami. Sporządzenie dokumentacji technicznej linii paliwowej i projektów budowlanych w zakresie niezbędnym do uzyskania pozwoleń budowlanych w tym:

- wykonanie/kompletacja maszyn i urządzeń do linii granulacji zgodnie z przedstawioną specyfikacją projektową,
- dostawę urządzeń i elementów linii technologicznej wymienionych w specyfikacji,
- montaż mechaniczny i elektryczny urządzeń wymienionych w specyfikacji,
- dostawę szaf sterowniczych w pełni przygotowanych do podłączenia i wyposażonych

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

- dostawa i wdrożenie systemu automatyki wraz z urządzeniami zasilania i podzespołami zabezpieczającymi, okablowaniem i osprzętem dodatkowym
- wykonanie konstrukcji wsporczych, podestów roboczych, tras kablowych zasilających wszystkie urządzenia linii,
- budowę objętych projektem budynków i budowli
- podłączenie wszystkich urządzeń linii, napędów, silników, czujników, siłowników itd. do systemu szaf sterowniczych,
- dostawę i uruchomienie paneli sterowania rozproszonego
- dostawa dokumentacji technicznej i technologicznej, schematów instalacji oraz instrukcji obsługi.
- szkolenie załogi w zakresie szkolenia stanowiskowego i pracy całej linii
- uruchomienie poszczególnych urządzeń oraz nadzór nad uruchomieniem linii, wraz testami wydajnościowymi,
- infolinię serwisową, bezpośrednio ze strony WWW w języku polskim

3. Harmonogram

1. Maksymalny termin realizacji zamówienia wynosi 5 miesięcy od dnia podpisania Umowy, ale nie dłużej niż punkt 4.
2. Przekazanie danych do Karty Informacyjnej Projektu
3. Przekazanie projektów budowlanych 2 miesiące od dnia podpisania Umowy
4. Termin uruchomienia produkcji granulatu do **30.09.2026 roku.**

4. Efekt końcowy

Produkcja granulatu drzewnego w Klasie A w ilości 37500 Mg w stosunku rocznym.

5. Gwarancja

Minimalna gwarancja na linię produkcyjną 12 miesiące

6. Forma opracowania dokumentacji

1. Dokumentacja w wersji papierowej – ilość egzemplarzy zgodnie z obowiązującymi przepisami + 1 egz. dla Inwestora.
2. Dokumentacja w wersji elektronicznej (PDF oraz edytowalnej).

II. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

1. Wykonawca posiada ugruntowane doświadczenie w budowie, uruchamianiu i kompletacji linii produkcyjnych granulatu „pelletu", w tym co najmniej 3 instalacji zrealizowanych w przeciągu ostatnich 5 lat.
2. Wykonawca przedstawi minimum trzy referencje.
3. Wykonawca przedstawi kwalifikacje i doświadczenia zespołu realizacyjnego.
4. Wykonawca zobowiązany jest do przedstawienia harmonogramu realizacji linii produkcyjnej i uzyskania jej gotowości do produkcji granulatu.
5. Gotowość do realizacji przedmiotu postępowania – do 4 tygodni od daty zakończenia terminu na składanie ofert.
6. Z postępowania wykluczone są podmioty powiązane z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związanych z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
   a. uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
   b. posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa);
   c. pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
   d. pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia;
   e. pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

III. KRYTERIA OCENY OFERTY I WAGI PROCENTOWE

Kryterium	Waga
CENA NETTO	40%
JAKOŚĆ wszystkie urządzenia muszą być zgodne z: • Dyrektywa 2006/42/WE – Art. 2(a) – definicja maszyny i zespołu maszyn • Dyrektywa 2006/42/WE – Załącznik I pkt 1.7.3 – oznakowanie maszyny • Guide to Machinery Directive 2006/42/EC – §38 i §79 – assemblies of	20%

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł - wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

machinery	
TERMIN URUCHOMIENIA PRODUKCJI GRANULATU	
do 01.09.2026	20%
do 15.09.2026	10%
do 30.09.2026	0%
OKRES GWARANCJI	
nie mniej niż 36 miesięcy	20%
nie mniej niż 24 miesiące	10%
nie mniej niż 12 miesięcy	0%
Maksymalnie	**100%**

IV. OPIS SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

1. Ocena dotycząca **CENY NETTO** nastąpi według wzoru:

Najniższa cena
..... x 40%
Cena oferty badanej

2. Ocena dotycząca **JAKOŚCI**. W przypadku gdy wszystkie urządzenia zaproponowane przez ofertodawcę są zgodne z wymienionymi dokumentami otrzyma w tym kryterium 20%. W innym przypadku punktacja wynosi 0%.

Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska łącznie najwyższą punktację w kryteriach oceny ofert. Zamawiający do realizacji zadania wybierze Wykonawcę z najwyżej punktowaną ofertą.

V. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferty należy do 16 kwietnia 2026 r. na adres email wraz z wypełnionymi załącznikami – patrz koniec dokumentu:
lukasz.jasek@thumos.pl
W tytule emaila prosimy podać numer postępowania ofertowego.

VI. INFORMACJA O MOŻLIWOŚCI SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

VII. INFORMACJĘ O PLANOWANYCH ZAMÓWIENIACH UZUPEŁNIAJĄCYCH

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

Zamawiający nie planuje zamówień uzupełniających.

VIII. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY I WARUNKI ZMIANY ISTOTNYCH POSTANOWIEŃ UMOWY

Wzór umowy stanowi załącznik nr 4 (odrębny dokument).

IX. INFORMACJA O HARMONOGRAMIE PŁATNOŚCI

Płatności będą dokonywane w miarę postępu prac. Zamawiający nie wyklucza wypłaty zaliczki. Szczegółowy harmonogram płatności zostanie wynegocjowany z ofertodawcą, który złoży najlepiej ceniona ofertę.

X. WARUNKI EWENTUALNEGO ODSTĄPIENIA OD ZAWARCIA UMOWY

W przypadku gdy zaoferowana cena przekracza kwotę środków przeznaczonych przez Zamawiającego na realizację zamówienia Zamawiający może unieważnić postępowanie i odstąpić od podpisania umowy.

Oferty (w tym referencje, opis kwalifikacji, harmonogram) prosimy składać wraz z wypełnionymi załącznikami:

Załącznik 1 do zapytania ofertowego

FORMULARZ OFERTY W POSTĘPOWANIU NR CHP-P-02-2026

W odpowiedzi na Zapytanie Ofertowe dot. CHP-P-02-2026 składamy poniższą ofertę:

Dane oferenta	
Nazwa	…
Adres	…
NIP	…
Nr KRS lub CEIDG	…
Nr rejestrowy dla kraju innego niż PL	…
Dane osoby kontaktowej	
Imię i nazwisko	…
Adres e-mail	…
Telefon	…

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

Odniesienie do kryteriów wyboru ofert	
CENA netto w PLN	…
JAKOŚĆ wszystkie urządzenia są zgodne z: • Dyrektywa 2006/42/WE – Art. 2(a) – definicja maszyny i zespołu maszyn • Dyrektywa 2006/42/WE – Załącznik I pkt 1.7.3 – oznakowanie maszyny • Guide to Machinery Directive 2006/42/EC – §38 i §79 – assemblies of machinery	☐
TERMIN URUCHOMIENIA PRODUKCJI GRANULATU	
do 01.09.2026 do 15.09.2026 do 30.09.2026	☐ ☐ ☐
OKRES GWARANCJI	
nie mniej niż 36 miesięcy nie mniej niż 24 miesiące nie mniej niż 12 miesięcy	☐ ☐ ☐

Załącznik 2 do zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE O SPEŁNIENIU WSZYSTKICH WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU NR CHP-P-02-2026

1. Znajduję się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.
2. Posiadam wykwalifikowaną kadrę, gotową do realizacji zamówienia.
3. Posiadam niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz zdolności techniczne i organizacyjne umożliwiające prawidłowe wykonanie przedmiotu zamówienia.

Załącznik 3 do zapytania ofertowego

OŚWIADCZENIE O BRAKU POWIĄZAŃ OSOBOWYCH I KAPITAŁOWYCH W POSTĘPOWANIU NR CHP-P-02-2026

Oświadczam(y), że nie jestem(eśmy) powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo.

.....

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com

data i podpis przedstawiciela Wykonawcy (dotyczy załączników od 1 do 3)

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1, 14-300 Morąg, Polska
Tel.: +48 89 757 95 00
E-mail: morag@pagedplywood.com
NIP 7411378488

Sąd Rejonowy w Olsztynie,
VIII Wydział Gospodarczy KRS
KRS 0000010478
REGON 510445569
Kapitał zakładowy 290 610 050,00 zł
- wpłacony w całości

Biuro Zarządu
Zakład Produkcji Sklejki w Piszu
ul. Kwiatowa 1, 12-200 Pisz, Polska
Tel.: +48 87 425 48 00
E-mail: office@pagedplywood.com