

Paged BeechPly

Sklejka bukowa ze spoiną wodoodporną

Surowa sklejka wykonana z fornirow bukowych i spoiny wodoodpornej. Cechuje się wysokiej jakości powierzchnią w całym przekroju płyty. Dodatkowo jasna spoina sprawia, że wyeksponowane krawędzie są niezwykle estetyczne.

Dzięki swojej wyjątkowej wytrzymałości mechanicznej, sklejka ta doskonale sprawdza się w miejscach, gdzie niezbędna jest wysoka odporność na obciążenia.

Została zaprojektowana z myślą o zastosowaniach meblarskich takich jak wytwarzanie elementów krzeseł, foteli, mebli wysokiej jakości. Nadaje się również do wykończeń wnętrz.



> Zalety:



Wysoka
wytrzymałość
mechaniczna



Ekologiczny proces
wytwarzania



Stabilność
wymiarowa



Zrównoważony
rozwój



Atrakcyjny
wygląd



Deklaracja
właściwości
użytkowych



Znak odpowiedzialnej
gospodarki leśnej

> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500 | 1500 x 2500
2500 x 1250 | 2500 x 1500

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



Budownictwo



Meble



Wnętrza i dekoracje



Wykończenie
wnętrz



Produkcja podłóg
i schodów



Sprzęt sportowy



Panele ścienne



Wszechstronne
zastosowanie

> Dane techniczne:

Klasa jakości [EN 635-3]	I, II, III
Klasa reakcji na ogień** [EN 13501-1]	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych	Sklejka niekonstrukcyjna; CE4

**bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m ²)	Średnia gęstość** (kg/m ³)
4	3	-0,5	+0,3	3,2	720-880
6,5	5	-0,6	+0,4	5,2	
9	7	-0,7	+0,5	7,2	
12	9	-0,8	+0,6	9,6	
15	11	-0,9	+0,7	12,0	
18	13	-0,9	+0,7	14,4	
21	15	-1,0	+0,8	16,8	
24	17	-1,1	+0,9	19,2	
27	19	-1,8	+1,4	21,6	
30	21	-1,9	+1,5	24,0	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
12	II 59,90 ± 50,00	II 10004 ± 7103
15	II 63,00 ± 32,60	II 10135 ± 5322
18	II 64,40 ± 34,60	II 9701 ± 7135
21	II 58,70 ± 51,70	II 8624 ± 6511

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com.

> Odchyłki wymiarowe sklejek [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe** [mm]

1250x2500 | 1500x2500
2500x1250 | 2500x1500

**Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek liściastych zgodnie z EN 635-2

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejek.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

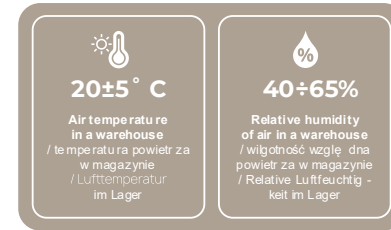
Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 01.04.2026.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie z sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

