

## Paged Blockboard Nature

Dekoracyjna płyta stolarska, wykończona fornirem naturalnym

Paged Blockboard Nature to dekoracyjna płyta stolarska. Rdzeń stanowi listewkowy wkład z litego drewna iglastego. Jest on pokryty z obu stron dwiema warstwami łożyszki liściastej (brzoza, olcha) o grubości 1,5 mm / 1,8 mm. Warstwę zewnętrzną stanowią **forniry naturalne, do wyboru: jesion, dąb, orzech, sosna, buk, brzoza, klon, olcha, sapeli, cherry, anegre**. Dzięki swojej budowie płyta ta może być stosowana w warunkach o podwyższonej wilgotności.

Produkt idealny dla branży meblarskiej (meble kuchenne, skrzyniowe, zabudowy meblowe), budowlanej (budownictwo modułowe), wykończenia wnętrz.

Płyta Paged Blockboard Nature została zaprojektowana z myślą o sektorze dekoracyjnym. Jest lekka i łatwa w obróbce, a jej naturalny wygląd i pochodzenie podkreślają wysoką jakość produktu. Będzie więc doskonałym rozwiązaniem do zabudowy naściennej biur i mieszkań oraz idealnym materiałem do wykorzystania przez architektów wnętrz.

### > Zalety:



Atrakcyjny  
wygląd



Klasa sklejania



Okleina  
naturalna



Stabilność  
wymiarowa



Łatwość obróbki



Lżejsza konstrukcja



Naturalne  
pochodzenie



Deklaracja  
właściwości  
użytkowych



### > Formaty standardowe\*\* [mm]

2500 x 1250

\*\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

### > Branże i zastosowania:



Wnętrza i dekoracja



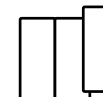
Meble



Meble kuchenne



Wykończenie  
wnętrz



Panele ściienne



Wszechstronne  
zastosowanie

### > Dane techniczne:

<b>Klasa reakcji na ogień *** [EN 13501-1]</b>	D-s2, d0
<b>Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)</b>	Płyta niekonstrukcyjna; CE4
<b>Rodzaj powłoki</b>	Fornir naturalny
<b>Rodzaj usłojenia</b>	Mieszany (M), prostosłoiasty (P), fladowy (F)
<b>Gatunek forniru</b>	Jesion (M, F), dąb (M, P, F), orzech (M), sosna (M, F), buk (M), brzoza (M), klon (M), olcha (M), sapeli (M), cherry (M), anegre (M)

\*Zdjęcia poglądowe. Jak w każdym naturalnym produkcie drewnianym na okleinach występują m.in.: różnice kolorystyczne, nieregularność w rysunkach drewna, naturalne smugi, plamy, różnej wielkości sęki, blyszcz, biel, twarżel. Te i wiele innych różnic oraz wad w okleinach są wynikiem naturalnego pochodzenia surowca.

\*\*\*bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 13 mm

› Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna** (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Średnia gęstość*** (kg/m <sup>3</sup> )
13	5	-0,8	+0,6	7,8	550 - 650
16	5	-0,9	+0,7	9,6	
18	5	-0,9	+0,7	10,8	
22	5	-1,1	+0,9	13,2	
25	5	-1,2	+0,9	15	
30	5	-1,9	+1,5	18	
38	7	-1,5	+1,1	22,8	
40	7	-1,6	+1,2	24	

\* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

\*\* dodatkowo obustronny fornir naturalny na powierzchni

\*\*\* gęstość przy wilgotności 8-12%

Standardowa grubość okleiny naturalnej wynosi 0,5-0,55 mm.

› Opór przy osiowym wkręcaniu wkrętów [EN 320]

1950 N	198,9 kgf*
--------	------------

\*Badanie wykonane dla płyty stolarskiej o grubości 16 mm.

› Odchyłki wymiarowsklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

› Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

› Formaty standardowe\*\*\* [mm]

2500 x 1250
-------------

\*\*\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

› Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]



› Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]



› Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

› Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek i płyt stolarskich w okleinach naturalnych.

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com).

# Paged

P L Y W O O D

**PAGED Plywood S.A.**

ul. Mazurska 1  
14-300 Morağ

**Infolinia:**

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



## › Pakowanie

Płyta stolarska układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające płyty powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

## › Przechowywanie

Płyty stolarskie należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać płyt o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania płyt powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Płyty przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach płyt stolarskich.

## › Transport

Podczas transportu płyta stolarska musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący płytę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki płyt muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport płyt odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

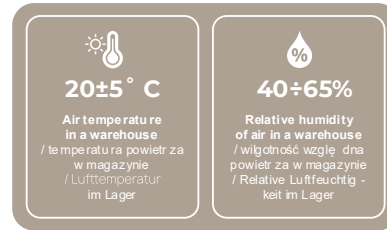
Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 01.04.2026.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie z sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

## › Wysokość palety



## › Warunki przechowywania



## › Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

## › Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

# Paged

P L Y W O O D

**PAGED Plywood S.A.**

ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

**Infolinia:**

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)

