

Paged

PLYWOOD



Poziom zagrożenia
pożarowego HL2
[EN 45545-2]



Grupa zastosowań
R1 [EN 45545-2]



Grupa zastosowań
R7 [EN 45545-2]



Klasa reakcji
na ogień B-s1,d0
[EN 13501-1]



Deklaracja
właściwości
użytkowych



Znak odpowiedzialnej
gospodarki leśnej

Paged BirchPly FR

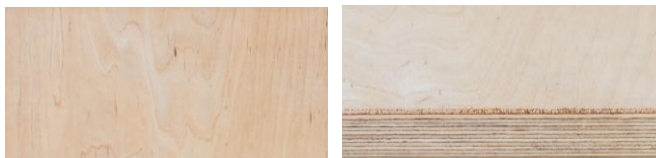
Sklejka liściasta niezapalna na ściany i sufity

Niezapalna sklejka liściasta o wysokiej wytrzymałości zaprojektowana z myślą o wymagających zastosowaniach budowlanych oraz kolejowych. Niezawodny wybór w miejscach, gdzie bezpieczeństwo jest priorytetem.

Produkt stosowany w elementach konstrukcyjnych w budownictwie (EN 13501-1) spełniający klasę reakcji na ogień B-s1, d0 / B-s2, d0.

W kolejnictwie (EN 45545-2) spełnia poziom zagrożenia pożarowego HL2 w grupie zastosowań R1, R2, R6, R7, R17.

Paged BirchPly FR doskonale sprawdza się jako materiał na ściany oraz sufity, gwarantując jednocześnie wysoką odporność mechaniczną i wytrzymałość na obciążenia.



> Zalety:



Odporność
na ogień



Wysoka
wytrzymałość



Ekologiczny proces
wytwarzania



Stabilność
wymiarowa



Łatwość obróbki

> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500 | 1500 x 2500
1500 x 3000

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



Budownictwo



Kolejnictwo



Poszycie ścian



Poszycie stropu



Transport
samochodowy



Zastosowanie
specjalne



Wszechstronne
zastosowanie

> Dane techniczne:

Klasa jakości [EN 635-3]	I, II, III
Klasa reakcji na ogień [EN 45545-2]	HL2 (R1, R2, R6, R7, R17)
Klasa reakcji na ogień [EN 13501-1]	B-s2, d0 (grubości 6,5 – 9,0 mm) B-s1, d0 (grubości ≥ 12 mm)
Deklaracja właściwości użytkowych	Sklejka konstrukcyjna; CE1
Rodzaj uniepalnienia	Impregnat ogniodporny

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez samodzielną obróbkę mechaniczną, malowanie, oklejanie, itp. produkt wymaga ponownej certyfikacji.

Należy zapoznać się z instrukcją postępowania ze sklejkami niezapalnymi dostępną na www.pagedplywood.com.

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m ²)	Średnia gęstość* (kg/m ³)
6,5	5	-0,6	+0,4	5,2	720-880
9	7	-0,7	+0,5	7,2	
12	9	-0,8	+0,6	9,6	
15	11	-0,9	+0,7	12,0	
18	13	-0,9	+0,7	14,4	
21	15	-1,0	+0,8	16,8	
24	17	-1,1	+0,9	19,2	
27	19	-1,8	+1,4	21,6	
30	21	-1,9	+1,5	24,0	

* gęstość przy wilgotności 8-12%

Zakres grubości dla HL2 (R1, R2, R6, R7, R17): 12,00 – 30,00 mm.

Zakres grubości dla B-s2, d0: 6,5 – 9,0 mm i dla B-s1, d0: ≥ 12 mm.

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
12	II 39,10 ± 37,80	II 8894 ± 7717
15	II 58,00 ± 37,40	II 10907 ± 6766
18	II 49,70 ± 32,00	II 9510 ± 8426
21	II 52,30 ± 35,90	II 10933 ± 7835

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com.

> Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe** [mm]

1250 x 2500 1500 x 2500 1500 x 3000
--

**Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]



> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]



> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1

14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 05.05.2026.

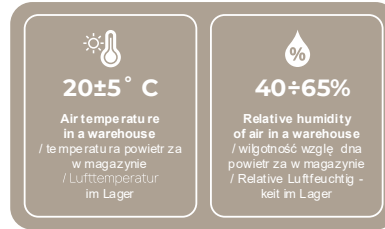
Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie z sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

› Wysokość palety



Our standard pack height does not exceed 0.7 m.
/ Standardowa wysokość paczki nie przekracza 70 cm.
/ Die Standardhöhe der Packung überschreitet nicht 70 cm.

› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Instrukcja postępowania ze sklejkami FR
2. Warunki Techniczne
3. Instrukcja magazynowania sklejki
4. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

