

# Paged

P L Y W O O D



Poziom zagrożenia  
pożarowego HL3  
[EN 45545-2]



Grupa zastosowań  
R10 [EN 45545-2]



Klasa reakcji  
na ogień Bfl-s1  
[EN 13501-1]



Homologacja  
E20 118RII



Deklaracja  
właściwości  
użytkowych



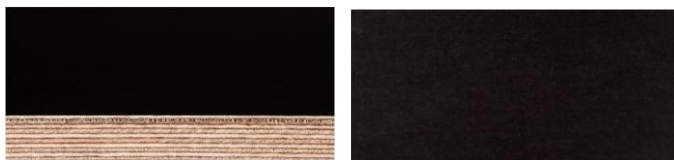
# Paged Master Form FR

Sklejka liściasta oklejana filmem fenolowym, odporna na ogień

Niezapalna sklejka liściasta, cienkowarstwowa, ze spoiną wodoodporną, pokryta filmem fenolowym o zwiększonej odporności na ogień.

Sklejka Paged Master Form FR produkowana jest do zastosowań podłogowych w elementach konstrukcyjnych w klasie reakcji na ogień B<sub>fl</sub>-s1 zgodnie z normą EN 13501-1 oraz spełnia najwyższy poziom zagrożenia pożarowego HL3 w grupie zastosowań R10 zgodnie z normą kolejową EN 45545-2.

Dla zastosowań o podwyższonych wymaganiach wytrzymałościowych, istnieje możliwość zaprojektowania i dobrania budowy specjalnej.



## > Zalety:



Odporność  
na ogień



Odporność  
na zużycie



Ekologiczny proces  
wytwarzania



Stabilność  
wymiarowa



Wysoka  
wytrzymałość

## > Formaty standardowe\* [mm]

1250 x 2500 | 1500 x 2500  
1250 x 3000 | 1500 x 3000  
1500 x 3300

\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

## > Branże i zastosowania:



Kolejnictwo



Budownictwo



Opakowania



Wszechstronne  
zastosowanie

## > Dane techniczne:

	Film fenolowy dwustronnie	Z jednej strony impregnacja, z drugiej film
Rodzaj surowca	Brzoza	Buk lub brzoza
Klasa jakości [EN 635-3]	F/F**	F/II**
Klasa reakcji na ogień [EN 45545-2]	HL3 (R10)	
Klasa reakcji na ogień [EN 13501-1]	B <sub>fl</sub> -s1	n/d
Rodzaj powłoki	Film fenolowy	Film fenolowy/ Impregnat ognioodporny
Gramatura	220 g/m <sup>2</sup>	
Kolor	Czarny   Ciemny brąz	

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez cięcie na mniejsze formaty, itp. produkt wymaga ponownego zabezpieczenia krawędzi.

\*\*zgodnie z katalogiem klasyfikacji jakości powierzchni sklejek filmowanych dostępnym na [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com).

# PRODUKT BRZozowy

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Średnia gęstość* (kg/m <sup>3</sup> )
9	7	-0,7	+0,5	6,3	640-760
12	9	-0,8	+0,6	8,4	
15	11	-0,9	+0,7	10,5	
18	13	-0,9	+0,7	12,6	
21	15	-1,0	+0,8	14,7	
24	17	-1,1	+0,9	16,8	
27	19	-1,8	+1,4	18,9	
30	21	-1,9	+1,5	21,0	
35	25	-1,5	+1,1	24,5	
40	27	-1,6	+1,2	28,0	
45	31	-1,8	+1,4	31,5	

\* średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

Zakres grubości dla HL3(R10) 9,00 – 24,00 mm. Zakres grubości dla B<sub>II</sub>-s1 9 – 45 mm.

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
12	II 48,50 ± 34,00	II 10615 ± 7289
15	II 38,90 ± 58,40	II 7866 ± 9377
18	II 45,80 ± 29,20	II 8974 ± 5974
21	II 44,20 ± 30,70	II 9216 ± 6066

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com)

> Odchyłki wymiarowe sklejek [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
------------------------------------------	---------------------

> Formaty standardowe\*\*\*\* [mm]

1250 x 2500   1500 x 2500 1250 x 3000   1500 x 3000 1500 x 3300
-----------------------------------------------------------------------

\*\*\*\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]



> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]



> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com)

# Paged

P L Y W O O D

**PAGED Plywood S.A.**

ul. Mazurska 1  
14-300 Morağ

**Infolinia:**

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejek.

# PRODUKT BUKOWY

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m <sup>2</sup> )	Średnia gęstość* (kg/m <sup>3</sup> )
9	7	-0,7	+0,5	7,2	720-880
12	9	-0,8	+0,6	9,6	
15	11	-0,9	+0,7	12,0	
18	13	-0,9	+0,7	14,4	
21	15	-1,0	+0,8	16,8	
24	17	-1,1	+0,9	19,2	
27	19	-1,8	+1,4	21,6	
30	21	-1,9	+1,5	24,0	

\* gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
12	II 59,90 ± 50,00	II 10004 ± 7103
15	II 63,00 ± 32,60	II 10135 ± 5322
18	II 64,40 ± 34,60	II 9701 ± 7135
21	II 58,70 ± 51,70	II 8624 ± 6511

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com)

> Odchyłki wymiarowe sklejek [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
------------------------------------------	---------------------

> Formaty standardowe\*\* [mm]

1250 x 2500 | 1500 x 2500

\*\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com)

# Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejek.

## › Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

## › Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

## › Transport

Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

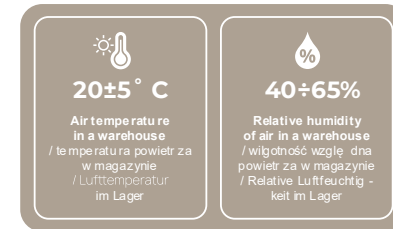
Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 05.05.2026.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

## › Wysokość palety



## › Warunki przechowywania



## › Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

## › Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

# Paged

P L Y W O O D

**PAGED Plywood S.A.**  
ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

**Infolinia:**  
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

