

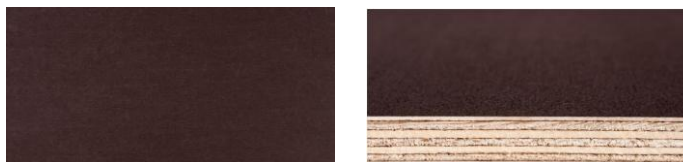
Paged Twin Form

Sklejka liściasta z rdzeniem z sosny grubowarstwowej pokryta filmem fenolowym

Sklejka liściasta z rdzeniem z sosny grubowarstwowej, pokryta filmem fenolowym, zaprojektowana do zastosowań szalunkowych, budowlanych oraz prefabrykacji betonowej, w tym produkcji mniejszych elementów takich jak kostka brukowa czy krawężniki.

Paged Twin Form jest idealnym wyborem do zastosowań wymagających wysokiej trwałości i niższej wagi.

Sklejka ze spoiną wodoodporną. Warstwy są z fornirow z drewna iglastego natomiast zewnętrzne z fornirow z drewna liściastego pokrytego filmem.



> Zalety:



Stabilność wymiarowa



Lżejsza konstrukcja



Ekologiczny proces wytwarzania



Odporność na zużycie



Odporność na wilgoć



Zwiększona odporność na chemikalia



Deklaracja właściwości użytkowych



Znak odpowiedzialnej gospodarki leśnej

> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500
1220 x 2440

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

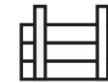
> Branże i zastosowania:



Budownictwo



Systemy szalunkowe



Szalunki



Opakowania



Przyczepy

> Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień** [EN 13501-1]	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka konstrukcyjna; CE2+
Rodzaj powłoki	Film fenolowy
Gramatura	167 g/m ² 220 g/m ²
Kolor	Ciemny brąz
Taber test [EN 438-2]	440 600
Liczba przełożeń (użyć)***	10-15

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez cięcie na mniejsze formaty, itp. produkt wymaga ponownego zabezpieczenia krawędzi.

**bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

***szacunkowa liczba użycie sklejki szalunkowych ma jedynie charakter orientacyjny; rzeczywista liczba ponownych użycie będzie zależała od czynników związanych z użytkowaniem i wykorzystaniem sklejki

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m ²)	Średnia gęstość** (kg/m ³)
9	5	-0,7	+0,5	5,4	605
12	5	-0,8	+0,6	7,3	
15	7	-0,9	+0,7	9,1	
18	8	-0,9	+0,7	10,9	
21	9	-1,0	+0,8	12,7	
24	10	-1,1	+0,9	14,5	
27	11	-1,8	+1,4	16,3	
30	12	-1,9	+1,5	18,2	
35	14	-1,5	+1,1	21,2	
40	16	-1,6	+1,2	24,2	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie ** średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005, EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
15	II 33,10 ± 40,80	II 7089 ± 9309
18	II 33,80 ± 33,60	II 6473 ± 9352
21	II 32,20 ± 31,60	II 8531 ± 9327
24	II 34,30 ± 29,40	II 7786 ± 7732

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005, EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com.

> Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe*** [mm]

1250 x 2500 1220 x 2440

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]



> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]



> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie otworów zgodnie z zamówieniem klienta
- Cięcie na formaty

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni sklejek filmowanych

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

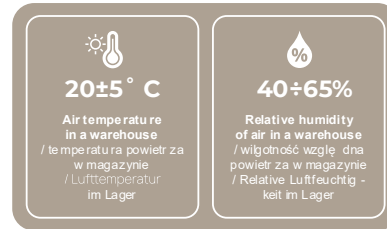
Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 05.05.2026.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

