

# Paged TwinPly

Sklejka liściasta z rdzeniem z sosny grubowarstwowej

Sklejka liściasto-iglasta, ze spoiną wodoodporną, wykonana z grubych fornirów sosnowych oraz liściastych obłogów.

Zastosowanie takiej budowy zapewnia produktowi stosunkowo niską wagę i zwiększa wytrzymałość mechaniczną, co czyni ją idealnym rozwiązaniem w budownictwie niekonstrukcyjnym (szalunki), w szeroko pojętej branży opakowaniowej (np. skrzynie transportowe) oraz w innych obszarach. Dzięki wysokiej jakości sklejenia (klasa 3) może być stosowana w warunkach zewnętrznych o wysokiej wilgotności.

Paged TwinPly jest materiałem łatwym w obróbce, co pozwala na precyzyjne dostosowanie do indywidualnych potrzeb projektowych.



## > Zalety:



Naturalne  
pochodzenie



Lżejsza konstrukcja



Ekologiczny proces  
wytwarzania



Łatwość obróbki



Oszczędność



Deklaracja  
właściwości  
użytkowych



Znak odpowiedzialnej  
gospodarki leśnej

## > Formaty standardowe\* [mm]

1250 x 2500  
1220 x 2440

\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

## > Branże i zastosowania:



Budownictwo



Transport



Skrzynie



Opakowania



Produkcja mebli



Wszechstronne  
zastosowanie

## > Dane techniczne:

|                                            |                             |
|--------------------------------------------|-----------------------------|
| Klasa jakości powierzchni<br>[EN 635-2]    | II, III, IV                 |
| Klasa reakcji na ogień**<br>[EN 13501-1]   | D-s2, d0                    |
| Deklaracja właściwości<br>użytkowych (DoP) | Sklejka konstrukcyjna; CE2+ |

\*\*bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

| Grubość nominalna*<br>(mm) | Ilość warstw drewna<br>(szt.) | Odchyłka od<br>nominalnej grubości<br>min. (mm) | Odchyłka od<br>nominalnej grubości<br>max. (mm) | Waga<br>(kg/m2) | Średnia gęstość**<br>(kg/m3) |
|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------|-----------------|------------------------------|
| 9                          | 5                             | -0,7                                            | +0,5                                            | 5,4             | 550 - 650                    |
| 12                         | 5                             | -0,8                                            | +0,6                                            | 7,2             |                              |
| 15                         | 7                             | -0,9                                            | +0,7                                            | 9,0             |                              |
| 18                         | 8                             | -0,9                                            | +0,7                                            | 10,8            |                              |
| 21                         | 9                             | -1,0                                            | +0,8                                            | 12,6            |                              |
| 24                         | 10                            | -1,1                                            | +0,9                                            | 14,4            |                              |
| 27                         | 11                            | -1,8                                            | +1,4                                            | 16,2            |                              |
| 30                         | 12                            | -1,9                                            | +1,5                                            | 18,0            |                              |
| 35                         | 14                            | -1,5                                            | +1,1                                            | 21,0            |                              |
| 40                         | 16                            | -1,6                                            | +1,2                                            | 24,0            |                              |

\* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

\*\* średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005 , EN 1058:2010]

| Grubość nominalna (mm) | Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa] | Moduł sprężystości MOE [Mpa] |
|------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 15                     | II 33,10 ± 40,80                   | II 7089 ± 9309               |
| 18                     | II 33,80 ± 33,60                   | II 6473 ± 9352               |
| 21                     | II 32,20 ± 31,60                   | II 8531 ± 9327               |
| 24                     | II 34,30 ± 29,40                   | II 7786 ± 7732               |

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005 , EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com).

> Odchyłki wymiarowe sklejki  
[EN 315, EN 324]

| Długość / szerokość | Wartość odchylenia |
|---------------------|--------------------|
| < 1000 mm           | ± 1 mm             |
| 1000 – 2000 mm      | ± 2 mm             |
| > 2000 mm           | ± 3 mm             |

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności  
[EN 315, EN 324]

|                                             |                     |
|---------------------------------------------|---------------------|
| Prostoliniowość krawędzi<br>i prostokątność | ± 0,1% lub ± 1 mm/m |
|---------------------------------------------|---------------------|

> Formaty standardowe\*\*\* [mm]

|                            |
|----------------------------|
| 1250 x 2500<br>1220 x 2440 |
|----------------------------|

\*\*\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie otworów zgodnie z zamówieniem klienta
- Cięcie na formaty

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:  
[www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com)

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

## › Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

## › Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

## › Transport

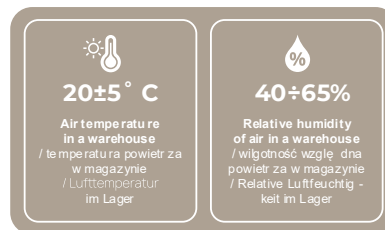
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 17.07.2026.

## › Wysokość palety



## › Warunki przechowywania



## › Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

## › Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

# Paged

P L Y W O O D

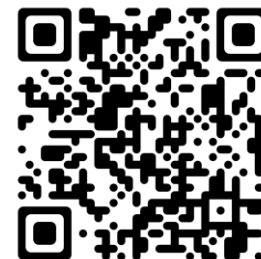
**PAGED Plywood S.A.**

ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

**Infolinia:**

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.