

# Paged Paint

## Sklejka liściasta oklejana filmem podkładowym, ze spoiną wodoodporną

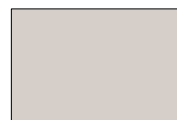
Sklejka liściasta, ze spoiną wodoodporną, do zastosowań malarskich i lakierniczych. Oklejana jest specjalnym filmem podkładowym stanowiącym doskonałą bazę do malowania. Paged Paint charakteryzuje się wysoką odpornością na obciążenia i doskonałym stosunkiem wytrzymałości do masy.

Warstwy wewnętrzne sklejki mogą być wykonane z fornirów z drewna liściastego (jednorodna) lub w kombinacji z drewnem iglastym (combi), co zwiększa jej wszechstronność i możliwość dostosowania do oczekiwań.

Dzięki swoim parametrom użytkowym sklejka Paged Paint może pełnić jednocześnie funkcję elementu konstrukcyjnego i warstwy wykończeniowej. W zastosowaniach modułowych i prefabrykowanych eliminuje konieczność łączenia dwóch oddzielnych płyt, oferując rozwiązanie typu „2 w 1” – nośne i gotowe do estetycznego wykończenia w jednym materiale.



Biały



Szary

### > Zalety:



Stabilność  
wymiarowa



Wysoka  
wytrzymałość



Ekologiczny proces  
wytworzenia



Oszczędność



Odporność  
na wilgoć



Łatwość obróbki



Deklaracja  
właściwości  
użytkowych



Znak odpowiedzialnej  
gospodarki leśnej

### > Formaty standardowe\* [mm]

1250 x 2500 | 1250 x 3000  
1500 x 2500 | 1500 x 3000

\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

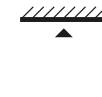
### > Branże i zastosowania:



Budownictwo



Poszycie ścian



Poszycie stropu



Wyposażenie  
przyczep  
campingowych  
i kamperów



Opakowania



Wnętrza i dekoracje



Wykończenie  
wnętrz



Wszechstronne  
zastosowanie

### > Dane techniczne:

|                                                |                             |
|------------------------------------------------|-----------------------------|
| <b>Klasa reakcji na ogień**</b>                | D-s2, d0                    |
| <b>Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)</b> | Sklejka konstrukcyjna; CE2+ |
| <b>Rodzaj powłoki</b>                          | Film podkładowy             |
| <b>Gramatura</b>                               | 200 g/m2                    |
| <b>Kolor</b>                                   | Szary   Biały               |

\*\*bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

| Grubość nominalna* (mm) | Ilość warstw drewna (szt.) | Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm) | Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm) | Waga (kg/m2) | Średnia gęstość** (kg/m3) |
|-------------------------|----------------------------|-------------------------------------------|-------------------------------------------|--------------|---------------------------|
| 9                       | 7                          | -0,7                                      | +0,5                                      | 6,3          | 640-760**                 |
| 12                      | 9                          | -0,8                                      | +0,6                                      | 8,4          |                           |
| 15                      | 11                         | -0,9                                      | +0,7                                      | 10,5         |                           |
| 18                      | 13                         | -0,9                                      | +0,7                                      | 12,6         |                           |
| 21                      | 15                         | -1,0                                      | +0,8                                      | 14,7         |                           |
| 24                      | 17                         | -1,1                                      | +0,9                                      | 16,8         |                           |
| 27                      | 19                         | -1,8                                      | +1,4                                      | 18,9         |                           |
| 30                      | 21                         | -1,9                                      | +1,5                                      | 21,0         |                           |

\* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

\*\* gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005 , EN 1058:2010]

| Grubość nominalna (mm) | Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa] | Moduł sprężystości MOE [Mpa] |
|------------------------|------------------------------------|------------------------------|
| 9                      | II 42,30 ± 36,80                   | II 9763 ± 7505               |
| 12                     | II 48,50 ± 34,00                   | II 10615 ± 7289              |
| 15                     | II 38,90 ± 58,40                   | II 7866 ± 9377               |
| 18                     | II 45,80 ± 29,20                   | II 8974 ± 5974               |

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005 , EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com).

> Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

| Długość / szerokość | Wartość odchylenia |
|---------------------|--------------------|
| < 1000 mm           | ± 1 mm             |
| 1000 – 2000 mm      | ± 2 mm             |
| > 2000 mm           | ± 3 mm             |

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

|                                          |                     |
|------------------------------------------|---------------------|
| Prostoliniowość krawędzi i prostokątność | ± 0,1% lub ± 1 mm/m |
|------------------------------------------|---------------------|

> Formaty standardowe\*\*\* [mm]

|                                                        |
|--------------------------------------------------------|
| 1250 x 2500   1250 x 3000<br>1500 x 2500   1500 x 3000 |
|--------------------------------------------------------|

\*\*\*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]



> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]



> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: [www.pagedplywood.com](http://www.pagedplywood.com).

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.  
ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

Infolinia:  
+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

## › Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

## › Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

## › Transport

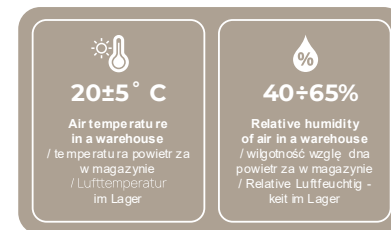
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 22.07.2026.

## › Wysokość palety



## › Warunki przechowywania



## › Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

## › Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

# Paged

P L Y W O O D

**PAGED Plywood S.A.**

ul. Mazurska 1  
14-300 Morąg

**Infolinia:**

+48 87 425 48 00

[pagedplywood.com](http://pagedplywood.com)



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.