

Paged Colour

Sklejka liściasta oklejana kolorowym filmem melaminowym, ze spoiną wodoodporną

Sklejka liściasta, ze spoiną wodoodporną, oklejana filmem melaminowym w sześciu standardowych kolorach oraz w wersji transparentnej. Charakteryzuje się wysoką odpornością na obciążenia i doskonałym stosunkiem wytrzymałości do masy. Film melaminowy stanowi zabezpieczenie przed wilgocią, dodatkowo jego odporność na promieniowanie UV zapewnia ochronę przed degradacją koloru.

Warstwy wewnętrzne sklejki mogą być wykonane z fornirów z drewna liściastego (jednorodna) lub w kombinacji z drewnem iglastym (combi), co zwiększa jej wszechstronność i możliwość dostosowania do oczekiwań.

Dzięki swoim właściwościom sklejka Paged Colour nadaje się do użycia jako materiał konstrukcyjny i wykończeniowy w budownictwie drewnianym - modułowym i prefabrykowanym.

> Zalety:



Stabilność
wymiarowa



Wysoka
wytrzymałość



Ekologiczny proces
wytwarzania



Odporność na
promieniowanie UV



Odporność
na wilgoć



Łatwość obróbki



Biały (RAL 9010)



Szary (RAL 7046)



Czerwony (RAL 3020)



Niebieski (RAL 5005)



Żółty (RAL 1021)



Zielony (RAL 6018)



Deklaracja
właściwości
użytkowych



> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500
1500 x 2500**
1500 x 3000**

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

**Tylko kolor biały i szary.

> Branże i zastosowania:



Budownictwo



Transport



Szkutnictwo



Meble



Place zabaw



Regały magazynowe



Wykończenie
wnętrz



Wszechstronne
zastosowanie

> Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień** [EN 13501-1]	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka konstrukcyjna; CE2+
Rodzaj powłoki	Film melaminowy
Gramatura i kolor	Biały 205 g/m2 Szary 230 g/m2 Czerwony 240 g/m2 Niebieski 200 g/m2 Żółty 240 g/m2 Zielony 210 g/m2 Transparentny 120 g/m2

**bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość** (kg/m3)
9	7	-0,7	+0,5	6,3	640-760**
12	9	-0,8	+0,6	8,4	
15	11	-0,9	+0,7	10,5	
18	13	-0,9	+0,7	12,6	
21	15	-1,0	+0,8	14,7	
24	17	-1,1	+0,9	16,8	
27	19	-1,8	+1,4	18,9	
30	21	-1,9	+1,5	21,0	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 789:2005 , EN 1058:2010]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
9	II 42,30 ± 36,80	II 9763 ± 7505
12	II 48,50 ± 34,00	II 10615 ± 7289
15	II 38,90 ± 58,40	II 7866 ± 9377
18	II 45,80 ± 29,20	II 8974 ± 5974

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005 , EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com.

> Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Formaty standardowe*** [mm]

1250 x 2500 1500 x 2500**** 1500 x 3000****

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

****Tylko kolor biały i szary.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1	REACH 05
----	----------

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: www.pagedplywood.com.

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

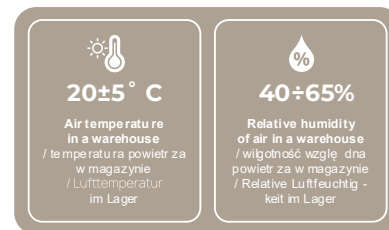
Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 23.07.2026.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

