

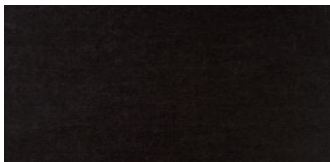
Paged Phon FR

Płyta kompozytowa ze sklejki liściastej i gumowej warstwy tłumiącej

Wielowarstwowa płyta kompozytowa wykonana ze sklejki liściastej, z wypełnieniem w postaci specjalnej gumowej warstwy tłumiącej. Unikalna konstrukcja zapewnia izolację akustyczną i tłumienie drgań przenoszonych z podwozia lub struktury pojazdu. Warstwa tłumiąca znajduje się symetrycznie w środku płyty. Została wykonana ze specjalnej gumy, która tłumi wibracje i redukuje poziom natężenia dźwięku wywołany np. przez pracę silnika, zmianę objętości stali lub tarcie toczne.

Dostępna w wersji dwustronnie impregnowanej (produkt brzożowy), a także w wersji dwustronnie lub jednostronnie filmowanej (produkt brzożowy lub bukowy) - co pozwala na właściwe dopasowanie do różnych potrzeb projektowych.

Paged Phon FR spełnia standardy bezpieczeństwa pożarowego, osiągając poziom HL3 w klasie R10.



> Zalety:



> Formaty standardowe* [mm]

1250 x 2500 | 1500 x 2500
1500 x 3000

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Branże i zastosowania:



> Dane techniczne:

	Dwustronna impregnacja	Film fenolowy dwustronnie	Z jednej strony impregnacja, z drugiej film
Rodzaj surowca	Brzoza	Buk Brzoza	Buk
Klasa jakości [EN 635-3]	II, III	F/F***	F/II***
Klasa reakcji na ogień [EN 45545-2]	HL3 (R10)		
Rodzaj powłoki	Impregnat ognioodporny	Film fenolowy	Film fenolowy/ Impregnat ognioodporny
Gramatura	n/d	220 g/m2	
Kolor	n/d	Czarny Ciemny brąz	

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez samodzielną obróbkę mechaniczną, malowanie, oklejanie, itp. produkt wymaga ponownej certyfikacji.

Należy zapoznać się z instrukcją postępowania ze sklejkami niezapalnymi dostępną na www.pagedplywood.com.

***zgodnie z katalogiem klasyfikacji jakości powierzchni sklejek filmowanych dostępnym na www.pagedplywood.com.

PRODUKT BRZozowy

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość* (kg/m3)
15	10	-0,9	+0,7	15,5	920-1150
16	10	-0,9	+0,7	16,6	
19	12	-1,0	+0,8	19,7	
21	14	-1,0	+0,8	21,7	
23	16	-1,1	+0,9	23,8	
27	18	-1,8	1,4	27,9	

* średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

PRODUKT BUKowy

> Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość* (kg/m3)
15	10	-0,9	+0,7	16,3	920-1250
16	10	-0,9	+0,7	17,4	
19	12	-1,0	+0,8	20,6	
21	14	-1,0	+0,8	22,8	
23	16	-1,1	+0,9	25,0	
27	18	-1,8	1,4	29,3	

* średnia gęstość przy wilgotności 8-12%

> Odchyłki wymiarowe sklejk [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

> Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m
--	---------------------

> Izolacyjność akustyczna [PN-EN ISO 10140-2:2011]

Produkt	Izolacyjność akustyczna R
Paged Phon FR 15 mm (brzoza)	32 dB
Paged Phon 19 mm (buk)	33 dB

> Formaty standardowe*** [mm]

1250 x 2500 1500 x 2500 1500 x 3000
--

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

> Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1

REACH 05

> Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

> Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie otworów zgodnie z zamówieniem klienta
- Cięcie na formaty

> Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy
4. Katalog klasyfikacji powierzchni klejek filmowych

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

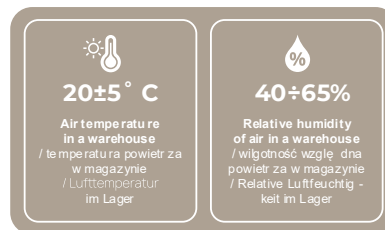
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesunęły się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 23.07.2026.

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Instrukcja postępowania ze sklejkami FR
2. Warunki Techniczne
3. Instrukcja magazynowania sklejki
4. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged

P L Y W O O D

PAGED Plywood S.A.

ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:

+48 87 425 48 00

pagedplywood.com



Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.