Paged
PLYWOOD

Deklaracja właściwości użytkowych

PEFC

FSC
www.fsc.org
FSC® C010283
Znak odpowiedzialnej gospodarki leśnej

Paged SidePly

Sklejka liściasta obustronnie oklejana folią PP ze spoiną wodoodporną

Wysokiej jakości sklejka liściasta połączona z termoplastycznym i trwałym tworzywem polipropylenowym za pomocą wodoodpornego kleju PUR. Powłoka, dzięki swoim właściwościom użytkowym, chroni przed wilgocią, promieniowaniem UV oraz zapewnia wysoką trwałość i stabilność kolorów.

Sklejka Paged SidePly dostępna jest z powierzchnią „skórki pomarańczy" lub w wersji gładkiej. Efekt „skórki pomarańczy" doskonale sprawdza się przy intensywnym użytkowaniu produktu.

Produkt nierekomendowany na zewnątrz, a jego ewentualne zewnętrzne zastosowanie możliwe wyłącznie po sprawdzeniu powłoki w miejscu aplikacji.

› Zalety:

› Formaty standardowe** [mm]

1250 x 2500
1500 x 2500
1500 x 3000

**Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

› Branże i zastosowania:

› Dane techniczne:

Klasa reakcji na ogień* **	D-s2, d0
Deklaracja właściwości użytkowych (DoP)	Sklejka niekonstrukcyjna; CE4
Rodzaj powłoki	Folia PP
Taber test	min. 400 cykli

***bez szczeliny powietrznej, dla grubości od 9 mm

› Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna* (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość** (kg/m3)
6,5	5	-0,6	+0,4	4,5	640-760**
9	7	-0,7	+0,5	6,3	
12	9	-0,8	+0,6	8,4	
15	11	-0,9	+0,7	10,5	
18	13	-0,9	+0,7	12,6	
21	15	-1,0	+0,8	14,7	
24	17	-1,1	+0,9	16,8	
27	19	-1,8	+1,4	18,9	
30	21	-1,9	+1,5	21	

* inne grubości oraz budowa specjalna dostępne na zamówienie

** gęstość przy wilgotności 8-12%

› Folie PP

Powierzchnia	Grubość folii	Kolor	Ral
Struktura „skórka pomarańczy”	0,18 mm	White	9016
Struktura „skórka pomarańczy”	0,18 mm	Light Grey	7040
Struktura „skórka pomarańczy”	0,15 mm	Green	6005
Gładka	0,15 mm	Snow White	9003
Gładka	0,15 mm	Black	9011
Gładka	0,20 mm	Stone Grey	7046

› Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

› Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m

› Formaty standardowe*** [mm]

1250 x 2500
1500 x 2500
1500 x 3000

***Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.

› Klasa emisji formaldehydu [EN 717-1]

E1 REACH 05

› Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

› Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

› Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link: www.pagedplywood.com.

Paged
PLYWOOD

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg. Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

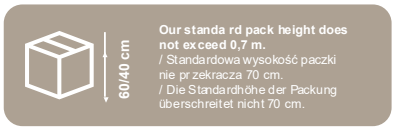
Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

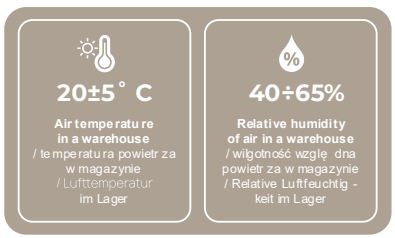
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesuwały się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 20.10.2026

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Warunki Techniczne
2. Instrukcja magazynowania sklejki
3. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

Paged
PLYWOOD

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiekolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.