Paged
PLYWOOD

Klasa reakcji na ogień B-s1,d0 [EN 13501-1]

Klasa reakcji na ogień Bfl-s1 [EN 13501-1]

Deklaracja właściwości użytkowych

CARB EPA

EPD Verified

PEFC

FSC www.fsc.org FSC® C010283

Znak odpowiedzialnej gospodarki leśnej

Paged Softwood ThinPly FR

Sklejka iglasta, cienkowarstwowa, niezapalna

Niezapalna sklejka sosnowa, cienkowarstwowa, spełniająca najwyższą dla materiałów drzewnych klasę reakcji na ogień B-s1,d0 i dostępna także z klasą B_{fl}-s1.

Impregnat ognioodporny hamuje rozprzestrzenianie ognia, ale nie blokuje przepływu gazów, dzięki czemu sklejka pozostaje paroprzepuszczalna.

Paged Softwood ThinPly FR jest gotowym do użycia produktem, nadającym się do zastosowania jako panel konstrukcyjny na ściany, sufity i podłogi. Jest stabilny wymiarowo, lekki i wytrzymały, co przekłada się na komfort pracy.

Paged Softwood ThinPly FR gwarantuje bezpieczne poszycie różnych konstrukcji w zastosowaniach wewnętrznych.

› Zalety:

- Odporność na ogień
- Niska emisja lotnych związków organicznych
- Wysoka wytrzymałość
- Ekologiczny proces wytwarzania
- Stabilność wymiarowa

› Formaty standardowe* [mm]

2500 x 1250 | 2500 x 1500
1250 x 3000 | 1500 x 3000****

*Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.
**Format dostępny tylko w zakresie grubości 12-24 mm.

› Branże i zastosowania:

- Budownictwo
- Poszycie stropu
- Poszycie podłóg
- Poszycie ścian
- Panele ścienne
- Transport samochodowy
- Wszechstronne zastosowanie

› Dane techniczne:

Klasa jakości [EN 635-3]	I, II, III
Klasa reakcji na ogień [EN 13501-1]	B-s1, d0 | B_{fl}-s1
Deklaracja właściwości użytkowych	Sklejka konstrukcyjna; CE1
Rodzaj uniepalnienia	Impregnat ognioodporny

UWAGA! W przypadku ingerencji w wyrób poprzez samodzielną obróbkę mechaniczną, malowanie, oklejanie, itp. produkt wymaga ponownej certyfikacji.
Należy zapoznać się z instrukcją postępowania ze sklejkami niezapalnymi dostępną na www.pagedplywood.com.

› Grubość, ilość warstw, odchylenia standardowe, gęstość [EN 315, EN 323, EN 324]

Grubość nominalna (mm)	Ilość warstw drewna (szt.)	Odchyłka od nominalnej grubości min. (mm)	Odchyłka od nominalnej grubości max. (mm)	Waga (kg/m2)	Średnia gęstość* (kg/m3)
9	7	-0,7	+0,5	6,3	650-750
12	9	-0,8	+0,6	8,4	
15	11	-0,9	+0,7	10,5	
18	13	-0,9	+0,7	12,6	
21	15	-1,0	+0,8	14,7	
24	17	-1,1	+0,9	16,8	
27	19	-1,8	+1,4	18,9	
30	21	-1,9	+1,5	21,0	
35	25	-1,5	+1,1	24,5	
40	27	-1,6	+1,2	28,0	

*gęstość przy wilgotności 8-12%
Zakres grubości dla B-s1, d0 12-30 mm.

› Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości [EN 636]

Grubość nominalna (mm)	Wytrzymałość na zginanie MOR [Mpa]	Moduł sprężystości MOE [Mpa]
12	II 52,00 ⊥ 45,00	II 7200 ⊥ 4500
15	II 52,00 ⊥ 45,00	II 6300 ⊥ 4500
18	II 52,00 ⊥ 45,00	II 6300 ⊥ 4500
21	II 52,00 ⊥ 30,00	II 6300 ⊥ 4500

> Wartości charakterystyczne wytrzymałości na zginanie i modułu sprężystości (EN 789:2005 , EN 1058:2010) dla innych grubości sklejek znajdują się w Deklaracji Właściwości Użytkowych na www.pagedplywood.com

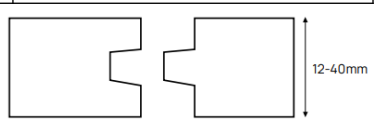
› Odchyłki wymiarowe sklejki [EN 315, EN 324]

Długość / szerokość	Wartość odchylenia
< 1000 mm	± 1 mm
1000 – 2000 mm	± 2 mm
> 2000 mm	± 3 mm

› Odchyłki prostoliniowości krawędzi i prostokątności [EN 315, EN 324]

Prostoliniowość krawędzi i prostokątność	± 0,1% lub ± 1 mm/m

› Dostępny również w opcji z pióro-wpustem.



› Formaty standardowe** [mm]

2500 x 1250 | 2500 x 1500
1250 x 3000* | 1500 x 3000***

**Rozmiary niestandardowe dostępne na zamówienie.
***Format dostępny tylko w zakresie grubości 12-24 mm.

› Emisja formaldehydu [EN 717-1]

E1 | REACH 05

› Klasa jakości sklejenia [EN 314-2]

KLASA 3

› Obróbka

- Obróbka krawędzi
- Obróbka CNC
- Wiercenie zgodnie z zamówieniem klienta

› Informacje dodatkowe

1. Ogólne warunki sprzedaży
2. Deklaracja właściwości użytkowych
3. Normy i standardy

Zeskanuj kod QR lub kliknij w link:
www.pagedplywood.com

Paged
PLYWOOD

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

Parametry przedstawione w karcie technicznej opracowano zgodnie ze standardami wewnętrznymi PAGED Plywood S.A. oraz w odniesieniu do wymagań normy EN 636 i pozostałych obowiązujących norm dotyczących sklejki.

› Pakowanie

Sklejka układana jest na paletach dostosowanych do jej wymiarów. W zależności od wymagań klienta i sposobu transportu paczki zabezpieczane są kartonem i spinane taśmą. Krawędzie zabezpieczamy narożnikami. Wysokość palety wynosi 10-12 cm. Standardowe wysokości paczek to 60 i 40 cm (bez palety). Przeciętna waga palety to 26-30 kg (wyjątek stanowi format 1500 x 3000 mm – ok. 46 kg). Do załadunku w zakładzie wykorzystywane są wózki widłowe – samochody odbierające sklejkę powinny być przystosowane do załadunku bocznego (min. szerokość załadowcza – 2,50 m).

› Przechowywanie

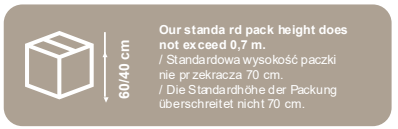
Płyty sklejkowe należy przechowywać w pozycji horyzontalnej. Nie należy układać ich bezpośrednio na podłożu lecz na paletach, których wymiary powinny być większe od układanych arkuszy. Nie powinno się przechowywać sklejek o różnych wymiarach, z różnych rodzajów drewna oraz o różnej odporności na wodę na tym samym stosie. Pomieszczenie do przechowywania sklejki powinno chronić ją przed bezpośrednim działaniem wody, nadmiarem wilgoci oraz drastycznymi skokami temperatury. Sklejkę przechowuje się w pomieszczeniach zamkniętych o kontrolowanych parametrach powietrza. Klimatyzacja pomieszczeń jest niezbędna ze względu na możliwość wyrównywania wilgotności i naprężeń w arkuszach sklejki.

› Transport

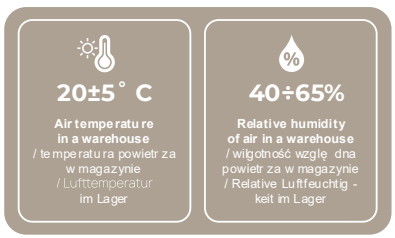
Podczas transportu sklejka musi być właściwie zabezpieczona. Załadunek i rozładunek musi odbywać się w taki sposób, aby nie uszkodzić arkuszy. Pojazd przewożący sklejkę powinien chronić ładunek przed wodą, wilgocią i niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi. Paczki sklejki muszą być ustawione w pozycji poziomej – do transportu dopuszczamy ułożenie piętrowe. Paczki muszą być zabezpieczone pasami, aby nie przesuwały się podczas transportu. Z wyłączeniem transportu intermodalnego (w kontenerach), transport sklejki odbywa się przy użyciu standardowych naczep samochodowych, umożliwiających rozładunek pojazdu z boku naczepy. Maksymalny załadunek to 24 t brutto (z opakowaniem). Dla transportu intermodalnego wartości mogą być wyższe.

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 20.10.2026

› Wysokość palety



› Warunki przechowywania



› Bezpieczeństwo

Wykonywanie prac powinno odbywać się zgodnie z przepisami BHP.

› Dokumenty uzupełniające

1. Instrukcja postępowania ze sklejkami FR
2. Warunki Techniczne
3. Instrukcja magazynowania sklejki
4. Karta charakterystyki

DOSTĘPNE NA ŻĄDANIE

PAGED Plywood S.A.
ul. Mazurska 1
14-300 Morąg

Infolinia:
+48 87 425 48 00

pagedplywood.com

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiekolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.